

<https://doi.org/10.3176/hum.soc.sci.1965.1.01>

Э. КУЛЛЬ

## ВОПРОСЫ РАЗВИТИЯ И СПЕЦИАЛИЗАЦИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА В СОВЕТСКОЙ ПРИБАЛТИКЕ

При составлении научно обоснованного плана развития народного хозяйства одним из самых важных вопросов является обеспечение наиболее эффективного и рационального сочетания отраслевого и территориального планирования.

До последнего времени организация территориального планирования страдала серьезными недостатками. При разработке планов основное внимание уделялось соблюдению требуемых пропорций между отраслями промышленности и народного хозяйства по Союзу в целом, а меры по установлению рациональных пропорций в развитии хозяйства отдельных крупных экономических районов и межрайонных связей почти не разрабатывались.

В результате этого рациональному разделению труда как между крупными экономическими районами, так и внутри района, а также вопросам специализации и производственного профилирования района, созданию промышленных комплексов, установлению наиболее рациональных межрайонных и внутрирайонных производственных связей, разработке территориальных материальных балансов производства и потребления уделялось крайне мало внимания. Это приводило к просчетам в решении вопросов размещения производства, насаждало нерациональный производственный параллелизм и тормозило углубление специализации производства.

С учреждением в ряде крупных экономических районов плановых комиссий появились необходимые условия для более полного сочетания отраслевого и территориального планирования. Такой плановый орган в 1963 г. был создан в Прибалтийском экономическом районе на базе Совета по координации и планированию работы совнархозов Прибалтики. В 1963 г. научно-исследовательские организации Прибалтики разработали схему развития и размещения производительных сил Прибалтийского экономического района на 1966—1970 гг., которая увязывает отраслевое планирование с территориальным.

Рассмотрим эти вопросы на базе машиностроения и металлообработки, материалы которой разработаны Институтом экономики Академии наук Эстонской ССР<sup>1</sup>. Эта отрасль имеет наиболее глубокое разделение труда; благодаря возможности организации раздельного производства, ее связи выходят далеко за рамки не только экономического административного, но и за пределы крупного экономического района.

<sup>1</sup> Э. В. Кулль и Э. Ю. Пурью, Основные направления развития и размещения машиностроения и металлообработки Прибалтийского экономического района. 1963. Рукопись.

### Краткая характеристика существующего положения

В условиях социалистического строя и при всемерной помощи других братских республик машиностроение и металлообработка молодых прибалтийских республик в послевоенные годы развивалась высокими темпами.

Объем валовой продукции в 1962 г. увеличился по сравнению с 1940 годом: в Литовской ССР — в 121 раз, в Латвийской ССР — в 101 раз, в Эстонской ССР — в 49 раз и в СССР в целом — в 12 раз.

Хотя в последние годы в Прибалтике произошло некоторое выравнивание темпов развития отрасли, они все же продолжают превышать общесоюзные. Среднегодовые темпы прироста валовой продукции машиностроения и металлообработки за 1959—1962 гг. составили: по Литовской ССР — 22%, по Латвийской ССР — 20,5%, по Эстонской ССР — 19,7% и по СССР в целом — 15%.

Наиболее крупна эта отрасль в Латвийской ССР. Удельный вес машиностроения и металлообработки отдельных республик в машиностроении и металлообработке Прибалтийского экономического района в 1962 г. составлял (в %):

	По валовой продукции	По численности промышленно- производствен- ного персонала
В Литовской ССР	28	32
В Латвийской ССР	43	40
В Эстонской ССР	17	16
В Калининградской обл.	12	12
Итого Прибалтийский экономический район	100	100

Удельный вес машиностроения и металлообработки во всей промышленности соответствующей республики в 1962 г. был (в %):

	По валовой продукции	По численности промыш- ленно-производствен- ного персонала
В Литовской ССР	19,5 (III место, после легкой и пищевой промышлен- ности)	27 (II место, после лег- кой промышленности)
В Латвийской ССР	24 (То же)	30 (I место)
В Эстонской ССР	15,6 (То же)	21 (II место, после лег- кой промышленности)
В Калининградской обл.	17 (II место, после пище- вой промышленности)	22 (II место, после пи- щевой промышлен- ности)

Из отраслей машиностроения и металлообработки Прибалтики наиболее быстро развивались электронная, радиоэлектронная и электротехническая промышленность и приборостроение. Быстрыми темпами развивались также станкостроение — в Литовской ССР — и транспортное машиностроение — в Латвийской ССР.

В результате этого за первые четыре года семилетки в отраслевой структуре машиностроения и металлообработки прибалтийских республик произошли значительные сдвиги (табл. 1).

Благодаря интенсивному развитию машиностроения и металлообработки в прибалтийских республиках возрос удельный вес этих отраслей в общесоюзном масштабе, составив в 1960 г. по валовой продукции 2,3% против 2% в 1955 г.

Прибалтийские республики заняли видное место в электротехнической промыш-

Таблица 1

## Структура машиностроения и металлообработки прибалтийских республик по валовой продукции (в % по годам)

Отрасли	Эстонская ССР			Латвийская ССР			Литовская ССР			Итого прибалтийские республики		
	1958	1960	1962	1958	1960	1962	1958	1960	1962	1958	1960	1962
Всего машиностроение и металлообработка	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Машиностроение	58,5	60,0	61,1	70,2	74,9	79,0	66,1	71,7	75,9	66,7	70,8	74,5
1. Электротехническая промышленность	19,6	23,3	22,0	14,3	16,3	15,2	13,1	17,1	21,1	14,9	18,0	18,3
2. Электронная и радиоэлектронная промышленность	5,6	5,5	4,4	21,6	33,0	23,2	6,5	12,8	20,8	14,1	17,9	18,8
3. Приборостроение	8,8	9,9	14,5	2,5	2,2	1,8	16,6	14,5	13,3	7,8	7,4	7,8
Итого (1—3)	34,0	38,7	40,9	38,4	51,5	40,2	36,2	44,4	55,2	36,8	43,3	44,9
Производство металлических изделий	13,0	14,0	13,4	10,1	9,4	8,4	15,3	12,0	10,3	12,2	11,2	10,0
Производство металлических конструкций	0,3	1,0	1,2	0,3	0,2	0,3	1,0	1,0	0,5	0,5	0,6	0,5
Производство ремонтных работ	28,2	25,0	24,3	19,4	15,5	12,3	17,6	15,3	13,3	29,6	17,4	15,0

ленности (удельный вес — 4,2%), в энергетическом машиностроении (3,5%), в приборостроении (3,4%) и в радиоэлектронной промышленности СССР; их продукция поступает на мировой рынок.

Выше среднего показателя по отрасли в целом в 1960 г. была также доля производства металлических изделий (4%) и ремонтных работ (3,8%). Последнее в силу приморского положения прибалтийских республик достигнуто в основном за счет ремонта судов (7%).

Высокий удельный вес производства ремонтных работ и относительно низкий удельный вес машиностроения (2%) в общесоюзном разделении труда указывает на необходимость дальнейшей рационализации структуры машиностроения и металлообработки Прибалтики в направлении еще более быстрого повышения доли квалифицированного машиностроения.

Наряду с ростом удельного веса машиностроения и металлообработки прибалтийских республик в общесоюзном масштабе за 1959—1962 гг. возрос и выпуск продукции отрасли на душу населения (табл. 2).

Наряду с примечательными успехами нельзя не отметить и ряда существенных недостатков, еще имеющих место в машиностроении и металлообработке Прибалтики. Слабо развита подетальная и поузловая специализация; почти полностью отсутствует технологическая специализация производства. Не сформировались еще в достаточной мере производственные комплексы, отсутствуют головные заводы с широкой сетью смежников. Крайне раздробленным и отстающим является заготовительное (производство чугуна, стального и цветного литья, паковок, штамповок и крепежа) и вспомогательное производство (изготовление нестандартного инструмента и технологической оснастки, ремонт металлообрабатывающего оборудования), что серьезно тормозит технический прогресс.

Необходимо освободить машиностроительные заводы от низкомеханизированных

Таблица 2

Выпуск валовой продукции промышленности, машиностроения и металлообработки СССР и прибалтийских республик на душу населения в 1960 и 1962 гг. (в %)

Показатели	1960	1962
Валовая продукция промышленности		
СССР	100	100
Прибалтийские республики	105	106
В том числе:		
Эстонская ССР	130	135
Латвийская ССР	133	129
Литовская ССР	73	77
Валовая продукция машиностроения и металлообработки		
СССР	100	100
Прибалтийские республики	79	89
В том числе:		
Эстонская ССР	81	89
Латвийская ССР	112	129
Литовская ССР	51	60

и малоэффективных вспомогательных и заготовительных производств; сконцентрировать изготовление нестандартного инструмента и технологической оснастки, отливок, поковок и штамповок, а также ремонт оборудования на специализированные заводы или в базовые цехи.

Возникли диспропорции в некоторых видах производства. Например, производство стального литья сильно отстает от потребности. Отсутствуют достаточные мощности для изготовления нестандартного оборудования. Крайне слабо развито такое прогрессивное производство, как выпуск пластмассовых деталей для машиностроения. Вышеуказанные недостатки следует ликвидировать в течение 1966—1970 гг.

При определении темпов развития машиностроения и

металлообработки Прибалтики на указанный период необходимо учитывать следующие основные факторы, способствующие развитию этих отраслей:

а) наличие высококвалифицированной рабочей силы, обладающей большим производственным опытом, а также наличие неполностью занятых трудовых ресурсов (в Литовской ССР);

б) относительно развитую научно-исследовательскую и конструкторско-технологическую базу, а также материально-техническую базу производства;

в) удобное экономико-географическое положение на важных внешнеторговых путях СССР; близость к важнейшим промышленным районам страны — Ленинградскому, Центральному, к Белорусской и Украинской ССР — и хорошо развитые транспортные связи с ними.

Основным сдерживающим фактором развития машиностроения является отсутствие собственной металлургической базы.

В Прибалтийском экономическом районе целесообразно развивать в первую очередь такие неметаллоемкие, но квалифицированные отрасли машиностроения, как электронная, радиоэлектронная промышленность, приборостроение, неметаллоемкие виды производства электротехнической промышленности и станкостроения.

Из относительно малометаллоемких, но транспортноемких видов технологического оборудования здесь целесообразно производить только те его виды, которые потребляются в данном районе (оборудование для молочной и рыбной промышленности, сельского хозяйства, мелиоративных работ и сланцедобывающей промышленности), и в объемах, потребных для удовлетворения нужд Прибалтийского экономического и прилегающих к нему районов.

## Дальнейшее развитие и специализация машиностроительного производства в Прибалтике

Одним из основных вопросов, требующих первоочередного разрешения при дальнейшем развитии машиностроения и металлообработки в Прибалтике, является углубление специализации и недопущение нерационального производственного параллелизма. Рассмотрим эти вопросы по основным отраслям и заводам машиностроения.

Энергетическое машиностроение Прибалтики включает ряд действующих заводов. Дублирования в выпуске продукции не наблюдается.

На заводе «Ильмарине» (ЭССР, г. Таллин) выпускаются в основном котельно-вспомогательное оборудование (обдувочные устройства, топки, шлаковые затворы, мазутные форсунки, газомазутные горелки, дробеструйные установки, электроприводы колонковые и др.) и низковольтная электрическая аппаратура (магнитные пускатели, переключатели типа КФ и КВ).

Рижский дизелестроительный завод выпускает дизели (мощностью от 5 до 28 л. с.), дизель-генераторы, автоматизированные дизель-генераторы электростанций маховичного типа.

Существующий производственный профиль этих заводов целесообразно сохранить в дальнейшем.

Каунасский завод «Пяргале» выпускает маломощные паровые турбины, питательные турбонасосы, маслоохладители и дымососы. После 1965 г. профиль завода «Пяргале» рекомендуется изменить и специализировать его на выпуск судового оборудования и устройства. Изменение его производственного профиля рационально, поскольку производимые им в настоящее время небольшие паровые турбины, питательные турбонасосы, маслоохладители и дымососы реализуются с трудом. Для их производства ежегодно завозится большое количество металла, а готовая продукция поставляется за пределы района.

Электротехническую промышленность следует отнести к одной из наиболее важных отраслей машиностроения. Она является материально-технической базой электрификации страны и играет исключительно большую роль в техническом прогрессе.

Одним из основных видов продукции электротехнической промышленности Прибалтики являются электродвигатели.

Электродвигатели малой мощности для бытовых холодильников, стиральных машин, счетных машин производятся на Вильнюсском электротехническом заводе «Эльфа». Производство магнитофонов на этом заводе рекомендуется прекратить и специализировать его только на выпуск электродвигателей.

Кроме того, в настоящее время в Литовской ССР электродвигатели малой мощности выпускает также Мажейкяйский электротехнический завод. После 1965 г. их выпуск рекомендуется прекратить и перейти на производство бытовых холодильных агрегатов.

На Гусевском заводе «Микродвигатель» (Калининградская обл.) выпускаются электродвигатели малой мощности для пылесосов, а в Тюриском цехе завода «Вольта» (Эстонская ССР) — в основном электродвигатели для стригальных машин.

По всем этим заводам (за исключением Мажейкяйского) предусматривается большой рост производства электродвигателей малой мощности.

Электродвигатели переменного тока мощностью от 0,25 до 100 кВт выпускаются Каунасским заводом «Электра» (II, III и VI габариты) и Таллинским заводом «Вольта» (V и VII габариты). Дублирования в производстве нет.

В целях более узкой специализации рекомендуется после 1965 г. производство электродвигателей VI и VII габаритов с указанных заводов снять и передать другим соответствующим союзным заводам.

На заводе «Вольта» также рекомендуется прекратить после 1965 г. выпуск крупных и металлоемких электродвигателей XI и XII габаритов, почти не потребляемых в нашем районе.

Высоковольтная электрическая аппаратура выпускается в Латвийской ССР (з-д «Латвэнерго») и в Эстонской ССР (з-д «Вольта», Рынгуский электротехнический завод), а низковольтная электрическая аппаратура — во всех трех республиках (в Литве — Кедайняйский завод, в Риге — з-д РЭЗ, в Таллине — з-ды «Ильмарине» и «Вольта») и в Калининградской области (Гусевский завод светотехнической арматуры).

В целях предотвращения дублирования производства в дальнейшем рекомендуется изучить потребность и номенклатуру выпускаемой высоковольтной и низковольтной аппаратуры и решить вопрос о специализации и концентрации их производства.

Электросварочное оборудование (агрегаты для дуговой сварки, преобразователи, трансформаторы) производится в Литовской ССР (Вильнюсский завод электросварочного оборудования), а аппараты точечной электросварки и реостаты — в Калининградской области. По действующим заводам произведена специализация, новых заводов этого направления в Прибалтике создавать не рекомендуется.

Кабельные изделия (эмальпровода, установочные, осветительные и другие пробы) выпускаются в Эстонской ССР (з-д «Эсти Каабель») и в Литовской ССР (Паневежский з-д «Лиеткабелис» и Пабрадский завод кабельных изделий).

Резко возрастает производство кабельных изделий на Паневежском заводе «Лиеткабелис», а также на Таллинском заводе «Эсти Каабель». Это необходимо для удовлетворения быстро возрастающих потребностей страны.

Рекомендуется изучить вопрос рационального распределения номенклатуры выпускаемой продукции (по маркам) между заводами «Лиеткабелис» и «Эсти Каабель».

Электроустановочные изделия выпускаются в Латвийской ССР (Рижский завод электроустановочных изделий), в Эстонской ССР (з-д «Эстопласт»), и частично в Литовской ССР (Паневежский электротехнический завод). Здесь наблюдается производственный параллелизм. Рекомендуется изучить номенклатуру выпускаемой продукции, составить баланс производства и потребления, что позволит решить вопрос рационального распределения номенклатуры продукции между этими заводами и предотвратить дублирование производства.

Светотехнические изделия и оборудование выпускаются во всех трех прибалтийских республиках, а также в Калининградской области. В производстве светотехнических изделий также имеется некоторое дублирование.

В целях ликвидации нерационального производственного параллелизма между заводами отдельных республик необходимо произвести закрепление за заводами основных групп выпускаемой продукции.

Рижский завод светотехнических изделий рекомендуется специализировать на выпуск промышленной светотехнической арматуры, а производство бытовой светотехнической арматуры передать Таллинскому заводу «Эстопласт», являющемуся головным заводом СССР по выпуску этих изделий. Паневежскому электротехническому заводу, также выпускающему небольшое количество светотехнических изделий, рекомендуется их производство прекратить и передать заводу «Эстопласт». Выпуск прожекторов заливающего света, фасадных и речных прожекторов целесообразно оставить на Гусевском заводе светотехнической аппаратуры (Калининградская обл.).

Из бытовых электроприборов в большом количестве выпускаются пылесосы (в Литовской ССР) и стиральные машины (в Латвийской ССР, з-д РЭЗ).

Бытовые нагревательные электроприборы в настоящее время выпускаются в Эстонской ССР (з-д «Вольта») и в Латвийской ССР (з-д «Дарба спарс»). В ближайшем будущем заканчивается строительство Раквереского филиала завода «Вольта», куда будет перенесен выпуск электроутюгов, электровафельниц и электрорадиаторов. Там же рекомендуется организовать производство электродуховок и стационарных автоматизированных электроплит.

Радиоэлектронная промышленность хорошо развита в Латвийской и Литовской ССР. В Эстонской ССР специализированного завода данной отрасли не имеется. На приборостроительном заводе «Пунане Рэт» выпускаются радиолы высшего класса со стереофоническим звучанием.

В целях ликвидации дублирования производства с Латвийской ССР после 1965 г. выпуск радиол на заводе «Пунане Рэт» целесообразно прекратить.

В Латвийской ССР в 1962 г. радиолы и радиоприемники выпускали два завода. Рижский завод «ВЭФ» выпустил 423 148 радиол и 8176 радиоприемников, а завод им. А. С. Попова (г. Рига) — 150 011 радиол и 130 443 радиоприемника. Из общего количества радиол и радиоприемников, произведенных в Советском Союзе в 1962 г., 16,7% приходилось на Латвийскую ССР.

В дальнейшем производстве радиол и радиоприемников на заводе «ВЭФ» рекомендуется прекратить и сконцентрировать на завод имени А. С. Попова, для чего необходимо построить новые производственные площади. В 1970 г. намечается выпустить 1 млн. радиоприемников.

Завод «ВЭФ» целесообразно в дальнейшем специализировать только на выпуск средств связи (автоматические телефонные станции, телефонные аппараты). Крупнейший завод радиоэлектронной промышленности Литовской ССР — Каунасский радиозавод — в 1962 г. выпускал переключатели телевизионных программ, клавишные переключатели, блоки УКВ и магнитолы.

Массовый выпуск бытовых электрохолодильников следует организовать в г. Алитус (Литовская ССР), где строится соответствующий завод. В связи с этим намерение Совнархоза Латвийской ССР организовать производство бытовых холодильников необходимо признать нецелесообразным.

В настоящее время в Прибалтийском экономическом районе выпускаются также промышленные и торговые холодильные установки. В Литовской ССР в 1962 г. промышленные холодильные установки выпускались на Каунасском станкостроительном заводе имени Ф. Э. Дзержинского и было начато их производство на заводе холодильных установок «Венибе». К 1965 г. их выпуск будет полностью сконцентрирован на последнем.

В Латвийской ССР завод «Компрессор» выпускает ротационные компрессоры малой холодопроизводительности для торговой сети.

В Эстонской ССР Раковерский завод торгового оборудования выпускает торговые холодильные шкафы и прилавки.

Производство перечисленных выше промышленных и торговых холодильных установок, а также холодильных шкафов и прилавков целесообразно продолжать на действующих заводах. Раковерскому заводу рекомендуется прекратить производство агрегатов для торговых холодильников и получать их в порядке кооперирования с латвийского завода «Компрессор».

В связи со специализацией электротехнического завода «Эльфа» на производство микродвигателей к 1970 г. с завода рекомендуется снять производство магнитофонов, магнитофонных панелей и запчастей к магнитофонам.

Выпуск телевизоров, печатных плат и динамиков к 1965 г. рекомендуется организовать на Шяуляйском телевизионном заводе.

В станкостроительной и инструментальной промышленности Прибалтийского экономического района в 1962 г. насчитывалось около десятка заводов.

Станкостроение полностью сосредоточено в Литовской ССР, где и в дальнейшем целесообразно развивать эту отрасль. В номенклатуру продукции отрасли входят токарные автоматы и полуавтоматы, координатно-расточные, сверлильные, фрезерные, зубофрезерные и шлифовальные станки. В республике рекомендуется создать еще один инструментальный завод и завод технологической оснастки.

В других республиках Прибалтийского экономического района также целесообразно создать заводы технологической оснастки и нестандартного инструмента: в Латвийской ССР — завод специнструмента (в г. Тукумс), в Эстонской ССР — завод технологической оснастки и нестандартного инструмента, в Калининградской области — завод технологической оснастки.

В Калининградской области на базе Черняховского гвоздильно-сеточного завода рекомендуется организовать завод станконормалей.

Приборостроение является одной из наиболее важных отраслей машиностроения, создающей средства автоматизации, контроля и регулирования технологических процессов. В 1962 г. в районе действовало 11 заводов этой отрасли, из них в Литовской ССР — 3, в Латвийской ССР — 2, в Эстонской ССР — 5 и в Калининградской области — 1 завод.

В Литовской ССР два действующих приборостроительных завода (Вильнюсский завод счетных машин и Вильнюсский завод электросчетчиков) имеют четкий производственный профиль. Третий приборостроительный завод, Тельшяйский завод электроизмерительных приборов, в настоящее время не имеет нужного профиля и дублирует эстонские заводы («Пунане Рэт» и др.) по выпуску вольтметров, амперметров и миллиамперметров. Производство последних целесообразно передать эстонским заводам, где они производятся в больших количествах, а Тельшяйский завод уже к 1965 г. полностью специализировать на выпуск средств оргатехники.

В Эстонской ССР имеется ведущий опытный завод радиоизмерительных приборов «Пунане Рэт», где к 1965 г. будет завершен монтаж оборудования и сборочных конвейеров в новых крупных производственных корпусах и который может полностью покрыть возрастающие потребности Северо-Западной зоны СССР в этих приборах. При этом уже в настоящее время по некоторым видам радиоизмерительных приборов наблюдается затоваривание.

В Латвийской ССР в 1966—1970 гг. создавать новых приборостроительных заводов также не рекомендуется.

В Эстонской ССР в дальнейшем целесообразно создать одно предприятие на базе экспериментальных мастерских медицинского факультета Тартуского государственного университета для производства приборов медицины, физиологии и биологии.

Производство технологического оборудования для разных отраслей промышленности представлено в Прибалтике отдельными заводами. Так, Елгавский машиностроительный завод (Латвийская ССР) специализировался на выпуске смазочной аппаратуры и тормозных узлов для обеспечения потребности предприятий металлургической промышленности страны. Таллинский машиностроительный завод выпускает нефтеаппаратуру, оборудование для сланцехимической и сланцедобывающей промышленности, ультразвуковое оборудование и передвижные вагоны-домики, используемые на нефтяных разработках, прокладке трубопроводов и в других местах. Производство вагонов-домиков в Эстонской ССР из-за их большой транспортности нецелесообразно, и в дальнейшем их производство на Таллинском машзаводе следует снять и передать заводам, находящимся в районах нефтедобычи.

Таллинский машзавод рекомендуется специализировать на производство химической (сланцехимической) аппаратуры, оборудования для сланцедобывающей промышленности и нестандартного оборудования. Технологическое оборудование для текстильной промышленности производит Рижский завод, который выпускает мычкоуловители, пухообдуватели, запасные части и узлы для модернизации текстильных машин. Поскольку расширение действующего завода на данной территории невозможно, то рекомендуется строительство филиала завода в г. Тукумсе.

В Литовской ССР (в г. Вильнюсе) к 1970 г. рекомендуется создать завод трикотажного оборудования для изготовления основовязальных машин и чесально-вязальных агрегатов для производства ватина.

По производству технологического оборудования для пищевой промышленности в районе имеется пять заводов, из которых два размещены в Эстонской ССР и по одному в Латвийской и Литовской ССР и в Калининградской области.

Таллинский завод торгового оборудования выпускает в основном оборудование для механизированных хлебопекарен (хлебопекарные печи, тестомесильные машины, дежи тестомесильных машин, тестоопрокидыватели, тестоделители, мукопросеиватели и пр.).

Пярнуский машиностроительный завод (Эстонская ССР) производит оборудование для молочной и маслодельно-сыроваренной промышленности (пастеризаторы, центрифуги, охладители молока и др.), а также оборудование для рыбной промышленности (виброукладчики, рыбопосольные агрегаты, сардиносушилки, рыбообделочные машины и др.). Рыбообделочные машины выпускаются также в Калининградской области, что нельзя признать целесообразным. Производство этих машин рекомендуется передать Пярнускому машиностроительному заводу, который недогружен.

В Латвийской ССР опытный завод пищевого машиностроения «Латпищемаш» выпускает технологическое оборудование для пивоваренной промышленности. На заводе выпускается также нестандартное оборудование для пищевой промышленности республики.

В Литовской ССР Капсукский завод продовольственных автоматов выпускает расфасовочно-упаковочное оборудование для пищевой и химической промышленности. В дальнейшем необходимо уточнить номенклатуру продукции этого завода и согласовать ее с Рижским заводом «Компрессор», также выпускающим вышеназванное оборудование.

По строительно-дорожному машиностроению и производству оборудования для промышленности строительных материалов в Прибалтийском экономическом районе действуют три завода.

Таллинский экскаваторный завод выпускает многоковшовые траншейные экскаваторы для мелиоративных, строительных и других работ, универсальные погрузчики-бульдозеры в виде навесного оборудования к гусеничному трактору ДТ-55А со сменными рабочими органами и автогрейдеры.

Вильнюсский завод покрасочных аппаратов специализирован на выпуск различного покрасочного оборудования (компрессоры, пистолеты-краскораспылители, агрегаты для масляной окраски, краскопульты ручные, опрыскиватели и др.).

Калининградский завод «Стройдормаш» выпускает вибротатки, тягачи малогабаритные и внутрипостроечные тележки. Производство не дублируется, и новых заводов в рассматриваемой отрасли создавать не рекомендуется.

Транспортное машиностроение охватывает судо- и вагоностроение.

В Литовской ССР имеется крупный Балтийский судостроительный завод, который выпускает большие морозильные траулеры и доки.

В Эстонской ССР судостроение представлено одним небольшим предприятием — Государственной экспериментальной верфью спортивного судостроения. Выпускаются швертботы, килевые яхты, буера, байдарки, лыжи водные и пр.

Вторая подотрасль транспортного машиностроения — железнодорожное машиностроение — представлена двумя заводами.

Калининградский вагоностроительный завод выпускает ширококолейные вагоны-самосвалы грузоподъемностью от 20 до 180 т и аккумуляторные электропогрузчики грузоподъемностью 1,5 и 3 т. Начиная с 1965 г. рекомендуется приступить к сокращению производства вагонов и переводу завода на производство электропогрузчиков. Производство вагонов целесообразно передать другим заводам (Нижнетагильскому, Алтайскому и др.), расположенным ближе к сырьевой базе и к району их эксплуатации. На заводе имеется техническая (СКБ по погрузчикам, экспериментальная база) и производственная база для полного перехода на производство электропогрузчиков, удельный вес которых в плане занимает в настоящее время только 30%.

Рижский вагоностроительный завод является одним из ведущих вагоностроительных заводов СССР. Удельный вес вагонов, выпущенных этим заводом в 1960 г., составил значительную часть от общего количества выпущенных в СССР пассажирских магистральных вагонов. Выпускаются вагоны магистральных электропоездов и трамвайные. В перспективе намечается закончить реконструкцию завода, что позволит еще увеличить выпуск магистральных железнодорожных и трамвайных вагонов, доведя производство последних до 200 штук в год.

Автомобильная промышленность представлена в районе восемью заводами, из которых четыре расположены в Латвийской ССР и выпускают спидометры, манометры, микроавтобусы, мопеды и пр., три — в Литовской ССР (производят автономали, автокомпрессоры, велосипеды) и один — в Калининградской области (выпускает автозапчасти).

В Эстонской ССР на Тартуском авторемонтном заводе № 3 выпускаются автофургоны (400 шт. в 1962 г.). Дублирования нет. Строительство новых заводов до 1970 г. не намечается.

В 1962 г. в районе насчитывалось 10 заводов сельскохозяйственного машиностроения, из них в Литовской ССР — пять (в том числе три специализированных — заводы «Нерис», Радвилишкский и Рокишкский), в Латвийской — четыре и в Эстонской — один завод.

Завод сельскохозяйственных машин «Нерис» в основном изготавливает агрегаты для приготовления витаминной травяной муки, грабли тракторные и разбрасыватели удобрений. Радвилишкский завод сельскохозяйственных машин выпускает котлы-парообразователи, косилки-измельчители кормов, поршневые насосы и форсунки. Рокишкский завод производит почвообрабатывающие машины и машины для возделывания сахарной свеклы: бороны, катки борончатые, свеклоподъемники навесные и прореживатели. Помимо специализированных заводов, значительное количество сельхозмашин и запчастей к ним изготавливается на других заводах (напр., Пашильский завод запасных частей) и на привлеченных заводах других отраслей промышленности (напр., Вильнюсский завод топливной аппаратуры).

В Латвийской ССР из четырех заводов сельскохозяйственного машиностроения определенный, узкоспециализированный производственный профиль имеет только Резекненский завод доильных агрегатов, организованный в 1961 г. Но уже в настоящее время завод испытывает затруднения с реализацией продукции. Следует изучить вопрос перевода завода на выпуск узлов (агрегатов) для доильных установок. Три других завода специализированы лишь частично, и их производственные мощности используются не полностью. Завод «Лиепайсельмаш» выпускает в основном универсальные погрузчики РУ-0,6. В дальнейшем завод рекомендуется специализировать на выпуск указанного вида продукции. Завод «Ригасельмаш» рекомендуется специализировать на выпуск грейферных погрузчиков ПШ-0,4. Елгавский завод сельскохозяйственного машиностроения выпускает скребковые транспортеры, цистерны для хранения нефтепродуктов и кондиционеры воздуха. В дальнейшем завод рекомендуется специализировать только на выпуск скребковых транспортеров.

В Эстонской ССР рассматриваемая отрасль представлена только одним предприятием — Тартуским заводом сельхозмашин «Выйт», который выпускает различные машины для возделывания картофеля (картофелекопатели и картофелесажалки), тракторные культиваторы для каменистых почв и тракторные орудия.

Для определения дальнейших путей совершенствования специализации и правильного обоснования роста производства сельхозмашин необходимо просить учреждения, занимающиеся разработкой схемы развития сельского хозяйства, рассчитать потребность Прибалтики и прилегающих к ней экономических районов в сельхозмашинах и после этого решить вопрос окончательного профилирования заводов.

Производство продукции межотраслевого назначения. Наиболее отстающим участком в машиностроении Прибалтики является производство продукции межотраслевого назначения (производство литья, поковок и штамповок, крепежа, нестандартного инструмента и технологической оснастки, капитального ремонта металлообрабатывающего оборудования и производство пластмассовых деталей и изделий для машиностроения). Это производство крайне раздроблено и отстает от растущих потребностей.

По этим видам продукции в 1966—1970 гг. рекомендуется осуществить ряд мероприятий по расширению, концентрации и специализации производства в Прибалтике.

В целях расширения и улучшения производства пластмассовых деталей и изделий

для машиностроения во всех трех прибалтийских республиках следует создать соответствующие специализированные заводы.

Для ликвидации раздробленности в литейном производстве рекомендуется создать в Латвии (г. Екабпилс) центральный сталелитейный завод или цех для всей Прибалтики. Ввиду дефицита стального литья, достигающего к 1965 г. 15 тыс. т, необходимо всемерно ускорить проектирование и строительство этого завода. В целях сокращения потребности в стальном литье необходимо также изучить вопрос о возможности организации в районе централизованного производства отливок из высокопрочного чугуна.

Перспективная потребность прибалтийских республик в чугунном литье такова, что строительство центрального чугунолитейного завода в каждой республике вполне оправдывается. Соответствующие заводы рекомендуется создать в Каунасе (Литва), Екабпилсе (Латвия) и Нарве (Эстония).

Производство цветного литья, поковок и штампов целесообразно сконцентрировать в 3—4 базовых цехах, с расчетом покрытия потребности в основном своих республик (за исключением специальных отливок и крупных поковок и штампов).

Производство мелкого крепежа ( $\varnothing$  2,5—5 мм) для нужд всей Прибалтики рекомендуется сосредоточить на Рижском метизном заводе, среднего крепежа ( $\varnothing$  6—16 мм) — в основном на Каунасском метизном заводе; производство последнего целесообразно сохранить и в Эстонской ССР, проведя распределение номенклатуры по типоразмерам между заводами Литовской и Эстонской ССР.

Таковы основные направления специализации машиностроительного производства в Прибалтике.

Учитывая нецелесообразность распыления сил и средств на создание в каждой республике параллельной научно-исследовательской, конструкторско-технологической и опытной базы, а без этого не может существовать ни одно квалифицированное машиностроительное производство, считаем правильным в каждой прибалтийской республике развивать не более двух-трех специализированных основных недублирующих производств общесоюзного значения. Эти направления специализации выпуска определенных групп или видов продукции должны быть твердо закреплены за республиками на длительное время, исключая возможность возникновения нерационального производственного параллелизма в ближайших крупных экономических районах Европейской части СССР. Только таким образом будет обеспечен требуемый технический прогресс, экономное использование средств, а также изжита производственная недогрузка заводов, что по некоторым приборостроительным предприятиям наблюдается уже в настоящее время (Вырусский завод газоанализаторов, з-д «Пунане Рэт» и др.). Это позволит создать и развить производственные комплексы с головными заводами и широкой сетью смежников.

Исходя из сложившегося производственного профиля, прибалтийские республики рекомендуется специализировать на следующих общесоюзных направлениях машиностроительного производства:

а) Эстонскую ССР — на производстве приборов контроля и регулирования технологических процессов (приборы для измерения и регулирования температуры, давления, разрежения, уровня, расхода жидкости, пара и т. д.); радиоизмерительных приборов (измерители напряжения, мощности, частоты, сопротивления, проводимости и т. д.); приборов медицины, физиологии и биологии; некоторых видов продукции электротехнической промышленности (электромоторы, кабельные изделия, ртутные и полупроводниковые выпрямители, бытовое светотехническое оборудование);

б) Латвийскую ССР — на производстве радиоприемной аппаратуры (радиоприемники, радиолы, детали и узлы к ним) и других видов электронной и радиоэлектронной техники; аппаратуры телефонной связи (АТС, телефонные аппараты, детали и узлы к ним); моторных вагонов для электрифицированных железных дорог; некоторых видов продукции электротехнической промышленности (электролампы, электрооборудование для электропоездов, стиральные машины);

в) Литовскую ССР — на производстве телевизионной техники (телевизоры бытовые и промышленные, телеузлы) и других видов электронной и радиоэлектронной аппаратуры; средств вычислительной техники (счетно-перфорационные и счетно-клавишные машины, детали и узлы к ним); прецизионных станков и нормализованного инструмента; некоторых видов продукции электротехнической промышленности (холодильники, кабельные изделия и др.);

г) Калининградскую область — на судоремонте и производстве средств и оборудования для механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ.

Производство оборудования для молочной и рыбной промышленности рекомендуется сконцентрировать в Эстонской ССР (Пярнуский машзавод), производство текстильного оборудования — в Латвийской ССР, а производство трикотажного оборудования — в Литовской ССР. Латвийская и Литовская ССР, где имеются соответствующие головные конструкторские организации, будут ведущими республиками в сельскохозяйственном машиностроении.

Осуществление вышеуказанных мероприятий по углублению специализации и концентрации производства позволит при относительно небольших дополнительных капитальных вложениях увеличить объем валовой продукции машиностроения и металлообработки Прибалтики за пятилетие в два с лишним раза и обеспечить рост производительности труда на 51%. Фондоотдача за этот период возрастает на 20 с лишним процентов, что свидетельствует о достаточно высоком росте эффективности производства.

*Институт экономики  
Академии наук Эстонской ССР*

Поступила в редакцию  
30/V 1964

E. KULL

## TOOTMISE ARENDAMISEST JA SPETSIALISEERIMISEST NÕUKOGUDE BALTIKUMI MASINATÖÖSTUSES

*Resüme*

Teaduslikult põhjendatud rahvamajanduse arendamise plaani koostamisel on üheks oluliseks küsimuseks tootmisharulise ja territoriaalse planeerimise ratsionaalne seostamine. Kuni viimase ajani oli siin oluliseks puuduseks see, et ei pööratud vajalikku tähelepanu õigete majanduslike proportsioonide ja otstarbekohaste seoste kindlaksmääramisele eri majandusrajoonide vahel ning tootmise spetsialiseerimise süvendamisele tööstuses, eriti masinatööstuses.

1963. aastal töötasid Baltikumi teaduslikud asutused välja Balti majandusrajooni tootlike jõudude arendamise ja paigutamise skeemi aastaks 1966—1970, kusjuures erilist tähelepanu pöörati tootmise spetsialiseerimise küsimustele.

Masinatööstuse osas lahendasid need küsimused Eesti NSV Teaduste Akadeemia Majanduse Instituudi töötajad, kes jõudsid järgmistele tulemustele.

Balti liiduvabariikide masinatööstus on nõukogude korra tingimustes arenenud väga kiiresti. 1940. aastaga võrreldes suurenes kogutoodang 1962. aastal Eesti NSV-s 49-kordseks, Läti NSV-s 101-kordseks ja Leedu NSV-s 121-kordseks. Eriti kiiresti on arenenud elektroonika-, raadioelektronika-, elektrotehnika- ja aparaaditööstus, millede kogutoodangu osatähtsus kogu masinatööstuse kogutoodangus kasvas Eesti NSV-s 34%-lt 1958. aastal 41%-ni 1962. aastal, Läti NSV-s vastavalt 38%-lt 40%-ni ja Leedu NSV-s 36%-lt 55%-ni. Need tööstusharud omandasid üleliidulise tähtsuse ja nende toodangut (mitmesugused aparaadid ja mõõteriistad, elektrimootorid, radioolad jne.) realiseeritakse ka maailmaturul.

Et tagada masinatööstuse edasist kiiret kasvu ja vajalikku tootmise efektiivsuse tõusu, tuleb eeskätt kõrvaldada sel alal veel esinev mõnesugune tootmise ebaotstarbekohane dubleerimine, välja kujundada ratsionaalsed tootmiskompleksid ja süvendada kooperaerimist.

Radioaparaatide ja radioolade tootmine Balti liiduvabariikides on soovitatav koondada Riiga A. S. Popovi nimelisse tehasesse, likvideerides nende tootmise tehastes «VEF» (Riia) ja «Punane Ret» (Tallinn).

Elukondliku valgustustehnika tootmine on otstarbekohane koondada Eesti NSV tehasesse «Estoplast», lõpetades nende tootmise Läti ja Leedu NSV tehastes.

Elektriliste installatsioonivahendite tootmine tuleb põhiliselt koondada Riia vastasse tehasesse.

Triikraudade, elektriradiaatorite, elektriliste praeahjude ja teiste elukondlike elektriliste majapidamisvahendite tootmine on soovitatav pärast 1965. aastat koondada Eesti NSV-sse tehase «Volta» Rakvere filiaali, kus tuleks organiseerida ka automatiseeritud elektripliitide tootmine. Vastavad arvutused on näidanud, et elektripliitide kasutamine on majanduslikult efektiivsem ja hügieenilisem kui gaasipliitide kasutamine.

Ei saa õigeks ja otstarbekohaseks pidada ka suhteliselt väikestes kogustes ühesuguste kalatöötlemisseadmete tootmist kahes erinevas tehases (Kalininigradis ja Pärnus). Nende tootmine tuleks koondada selleks otstarbeks spetsialiseeritavasse Pärnu Masinatehasesse.

Et luua majanduslikud eeldused tootmise mehhaniseerimise süvendamiseks ja tööviljakuse edasiseks tõusuks ettevalmistavas ning abistavas tootmises, tuleb likvideerida killustatus valandite, sepi, kinnitite, tehnoloogiliste rakiste ja mittestandardsete instrumentide ning plastmassist masinadetailide tootmisel. Selleks on soovitatav igas Balti liiduvabariigis rajada vastavad spetsialiseeritud tehased või tsehhid. Terasvalandite jaoks piisab kogu Nõukogude Baltikumis ühest tehastest, mis on otstarbekohane rajada Läti NSV-sse, kus tarvitakse enamik terasvalanditest.

Arvestades ülalöeldut, on soovitatav Balti liiduvabariigid spetsialiseerida alljärgnevate liidulise tähtsusega, Baltikumis mittedubleeritavate masinatööstuse toodete valmistamiseks.

Eesti NSV-s tuleks toota tehnoloogiliste protsesside kontrollimise ja reguleerimise aparate, raadiomõõteriistu, meditsiinilisi aparate ja elektrotehnilisi seadmeid (elektrimooteoreid, kaablit, elavhõbe- ja pooljuhtalaldeid, valgustusseadmeid jt.);

Läti NSV-s — raadiovastuvõtuaparate, raadioelektronikaseadmeid, telefoniside vahendeid ja elektrotehnilisi seadmeid (elektrilampe, elektrirongide elektriseadmeid, pesupesemismasinaid jt.);

Leedu NSV-s — televisioonitehnikat, elektroonikaseadmeid, arvutustehnikat, tööpinke ja elektrotehnikaseadmeid (keevitusaparate, külmutusseadmeid, mikroelektrimooteoreid jt.);

Kalininigradi oblastis — ettevõtete toimuvate laadimis- ja transporttööde mehhaniseerimise vahendeid ning remontida laevu.

Niisugune tootmise spetsialiseerimine, kontsentreerimine ja arendamine võimaldab suhteliselt väikeste kapitaalmahutustega suurendada Balti majandusrajooni masinatööstuse kogutoodangut viie aasta jooksul enam kui kahekordseks ja tõsta töövilkakust 51% võrra.

Eesti NSV Teaduste Akadeemia  
Majanduse Instituut

Saabus toimetusse  
30. V 1964

E. KULL

## ON THE DEVELOPMENT AND SPECIALIZATION OF PRODUCTION IN THE MACHINE-BUILDING INDUSTRY OF THE ESTONIAN S.S.R.

### Summary

At the elaboration of a scientifically grounded plan of the development of national economy for the years 1966—1970, one of the main points is the rational correlation of territorial planning and the planning of different branches of production. Up to quite recently the main drawback in this respect was that no sufficient attention was paid to a definition of economic proportions and optimal correlation of different economic regions and to the intensifying of specialization in industry in general, and in the machine-building industry in particular.

In 1963 the research institutions of the Soviet Baltic republics elaborated a scheme for a development and placement of productive forces in the Baltic economic region in the years 1966—1970, paying special attention to problems of the specialization of the production.

As to the machine-building industry, these problems were considered by the Institute of Economics of the Academy of Sciences of the Estonian S.S.R. The results of researches were as follows.

The machine-building industry of the Baltic republics has made very rapid advances in the years of Soviet power. As compared with 1940, the total production of 1962 had grown 49-fold in Soviet Estonia, 101-fold in Soviet Latvia, and 121-fold in Soviet Lithuania. Particular progress was marked in the electronic, radio-electronic, electro-technical and apparatus-building industries whose share in the total production of the machine-building industry, in the period of time between 1958—1962, had grown from 34% to 41% in Estonia, from 38% to 40% in Latvia, and from 36% to 55% in Lithuania. Now these branches of industry have obtained an all-Union importance, and their production (different apparatus and measuring instruments, electric motors, radiograms, etc.) are being sold on the world market.

In order to secure a further rapid growth and a necessary efficiency of production, the first measure should be the elimination of a certain irrational doubling in production as well as the elaboration of rational production complexes and the intensifying of cooperation.

In the Baltic Union republics, the production of wireless sets and radiograms should be concentrated at the Riga Plant named after A. S. Popov, and their manufacturing at the plants "VEF" (Riga) and "Punane Ret" (Tallinn) should be ceased.

It seems appropriate to concentrate the output of lighting fixtures at the Soviet-Estonian "Estoplast" plant, stopping this production at plants in Latvia and Lithuania.

The production of electric installation articles should be mainly effected at corresponding plants in Riga.

After 1965, the production of electric irons, electric radiators, electric ovens and other similar devices used in household should be transferred to the Rakvere branch of the Soviet-Estonian plant "Volta", which should also begin producing automatized electric ranges. Corresponding calculations have shown that it is economically more efficient and also more hygienic to use electric ranges than gas ones.

It is considered that the production of fish-tinning apparatus on a small scale and in equal amounts at two different plants (in Kaliningrad and Pärnu) is not efficient, and should be concentrated at a specialized enterprise, the Pärnu Machine-Building Plant.

In order to create necessary economic conditions for an automation of the production as well as for the raising of the productivity of labour in the preliminary and auxiliary production, it is imperative that an end should be made to a dispersed manufacturing of castings, forgings, clamps, technological equipment, non-standard instruments and plastic machine parts. It is advisable to establish specialized works or shops for their production in the Baltic republics. For the production of steel castings, it would be sufficient to have one plant to cover the demand of the entire Soviet Baltic region, and it would be best located in the Latvian S.S.R. where the majority of steel castings is consumed.

In consideration of the above-mentioned facts, it is advisable for the Baltic Union republics to specialize in the concentrated production of the following articles of the machine-building industry, which are of an all-Union importance.

The Estonian S.S.R. should specialize in the production of apparatus controlling and regulating technological processes, radio measuring instruments, medical apparatus and electrotechnical equipment (electric motors, cable, mercury and semi-conductor rectifiers, lighting fixtures, etc.);

The Latvian S.S.R. — in the production of wireless sets, radio-electronical equipment, telephone and electrotechnical equipment (bulbs, electric equipment for electric trains, washing machines, etc.);

The Lithuanian S.S.R. — in television and electronic equipment, computation machines, work benches and electric engineering machinery (welding apparatus, refrigerating equipment, micro-electric motors, etc.);

The Kaliningrad Region — ship-repairing and mechanisation equipment for loading and transport carried out at plants within a period of five years and at comparatively low capital investments.

Such specialization, concentration and development of production will make it possible to double the total output of the machine-building industry of the Baltic economic region and raise the labour productivity by 51%.