

Р. ЛЭЭНЕ

О НЕРАВНОМЕРНОСТИ ВРЕМЕНИ ПРЕБЫВАНИЯ ЧАСТИЦ В КИПАЮЩЕМ СЛОЕ

Ряд исследователей [1-5] независимо друг от друга определили экспоненциальную зависимость распределения времени пребывания частиц в реакторе с кипящим слоем непрерывного действия, исходя из предположения, что реакторы работают как идеальные смесители.

В работах [3-5] она была представлена в виде

$$\varphi(\tau) = \frac{1}{\tau_{\text{ср}}} \exp\left(-\frac{\tau}{\tau_{\text{ср}}}\right), \quad (1)$$

где $\varphi(\tau)$ — плотность вероятности для выхода материала; τ и $\tau_{\text{ср}}$ — текущее и среднерасходное время пребывания в слое.

При математическом описании вышеуказанные авторы пренебрегли минимальным временем, потребным для прохождения частицей от места входа к месту выхода без всяких столкновений.

В промышленных, крупногабаритных реакторах, особенно при перекрестном движении псевдоожижающего агента и материала, минимальное возможное время пребывания частиц в реакторе может значительно отличаться от нуля. Ниже выводится уравнение плотности вероятности для выхода материала с учетом влияния минимального времени $\tau_{\text{мин}}$.

Время выдержки частиц в кипящем слое можно считать непрерывной случайной величиной τ^* . Тогда неравномерность времени выдержки определена интегральным законом распределения $F(\tau)$ и дифференциальным законом распределения $\varphi(\tau)$. Предполагаем, что вероятность P выхода частицы из кипящего слоя за небольшой промежуток времени наблюдения приблизительно пропорциональна этому промежутку времени и не зависит от времени нахождения частицы в слое до этого.

Пусть событие A состоит в том, что частица находится в слое не менее τ секунд, а событие B — в том, что частица выходит из реактора между τ и $\tau + \Delta\tau$ секунд.

Мы имеем:

$$P(A) = P(\tau^* \geq \tau) = 1 - P(\tau^* < \tau) = 1 - F(\tau)$$

$$P(B) = P(\tau \leq \tau^* < \tau + \Delta\tau) = F(\tau + \Delta\tau) - F(\tau).$$

Так как мы наблюдаем за частицами, находящимися в слое, то определяется не сама вероятность $P(B)$, а условная вероятность $P_A(B)$.

Заметим, что если событие B произошло, то наверняка произошло и событие A , т. е. $P_B(A) = 1$. Из теоремы умножения

$$P(A) P_A(B) = P(B) P_B(A)$$

находим, что

$$P_A(B) = \frac{P(B)}{P(A)} = \frac{F(\tau + \Delta\tau) - F(\tau)}{1 - F(\tau)}.$$

Если $\Delta\tau$ достаточно мало, то можно записать, что

$$P_A(B) \approx \frac{\varphi(\tau)\Delta\tau}{1 - F(\tau)}, \quad (2)$$

где $\varphi(\tau) = F'(\tau)$ — дифференциальный закон распределения. С другой стороны, по условию вероятность $P_A(B)$ приближенно равна

$$P_A(B) \approx k \Delta\tau, \quad (3)$$

где k — коэффициент пропорциональности.

Сравнивая приближенные равенства (2) и (3) и учитывая, что ошибка их стремится к нулю при $\Delta\tau \rightarrow 0$, получаем

$$\varphi(\tau) = k - kF(\tau).$$

Дифференцируя последнее равенство, приходим к дифференциальному уравнению для искомой плотности вероятности

$$\varphi'(\tau) = -k\varphi(\tau).$$

Интегрирование этого уравнения дает

$$\varphi(\tau) = C \exp(-k\tau). \quad (4)$$

Из свойств дифференциального закона распределения имеем

$$\int_{-\infty}^{\infty} \varphi(\tau) d\tau = 1.$$

Для нахождения постоянной C заметим, что в данном случае $\tau^* > \tau_{\min}$, поэтому для $\tau < \tau_{\min}$ имеем $\varphi(\tau) \equiv 0$ и

$$\int_{\tau_{\min}}^{\infty} C \exp(-k\tau) d\tau = \frac{C}{k} \exp(-k\tau_{\min}) = 1,$$

т. е.

$$C = k \exp(k\tau_{\min}). \quad (5)$$

Среднее время пребывания частиц в реакторе определено уравнением

$$\tau_{\text{ср}} = \int_{\tau_{\min}}^{\infty} \tau \varphi(\tau) d\tau. \quad (6)$$

Интегрирование уравнения (6) с учетом (4) и (5) дает

$$\tau_{\text{ср}} = \tau_{\text{мин}} + \frac{1}{k} \quad \text{или} \quad k = \frac{1}{\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}}.$$

Поэтому окончательно получаем

$$\varphi(\tau) = \frac{1}{\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}} \exp\left(-\frac{\tau - \tau_{\text{мин}}}{\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}}\right). \quad (7)$$

Зная закономерность протекания процесса (сушка, химическая реакция, горение) во времени, можно определить средний характерный параметр выходящего из реактора материала.

Например, зависимость относительного остатка горючего вещества z от времени в области кинетического горения выражается в следующем виде:

$$z = \exp(-Ak\beta c\tau), \quad (8)$$

где Ak — коэффициент, характеризующий кинетические свойства горения топлива; β — стехиометрический коэффициент; c — концентрация кислорода.

Средний относительный остаток горючего вещества можно выразить как

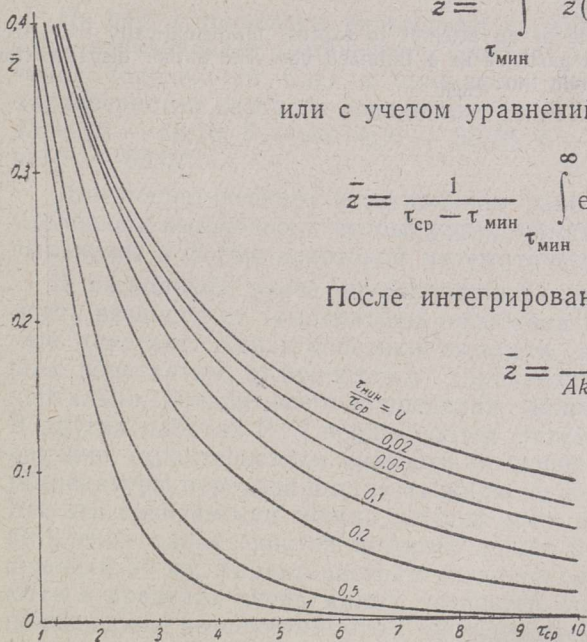
$$\bar{z} = \int_{\tau_{\text{мин}}}^{\infty} z(\tau) \varphi(\tau) d\tau \quad (9)$$

или с учетом уравнений (7) и (8)

$$\bar{z} = \frac{1}{\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}} \int_{\tau_{\text{мин}}}^{\infty} \exp\left(-\frac{\tau - \tau_{\text{мин}}}{\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}} - Ak\beta c\tau\right) d\tau.$$

После интегрирования получаем

$$\bar{z} = \frac{\exp(-Ak\beta c\tau_{\text{мин}})}{Ak\beta c(\tau_{\text{ср}} - \tau_{\text{мин}}) + 1}. \quad (10)$$



Зависимость $z = f(\tau_{\text{ср}})$ при $Ak\beta c = 1$ для различных соотношений $\tau_{\text{мин}}/\tau_{\text{ср}}$.

На рисунке изображена зависимость $\bar{z} = f(\tau_{\text{ср}})$ при $Ak\beta c = 1$ для различных значений $\tau_{\text{мин}}/\tau_{\text{ср}}$. Из графика видно, что минимально возможное время нахождения частиц в реакторе имеет достаточно большое значение.

Следовательно, пренебрежение этим показателем может привести к значительным погрешностям.

ЛИТЕРАТУРА

1. Reboux P., Phénomènes de fluidisation, Paris, 1954.
2. Федоров И. М., Теория и расчет процесса сушки во взвешенном состоянии, М., 1955.
3. Палеев И. И., Гуревич М. А., Энергомашиностроение, № 3, 15—19 (1957).
4. Романков П. Г., Фролов В. Ф., Ж. прикл. химии, 35, № 7, 1526—1533 (1962).
5. Валхарж Я., Инж.-физ. ж., № 10, 33—39 (1963).

Институт термодинамики и электрофизики
Академии наук Эстонской ССР

Поступила в редакцию
16/V 1966

R. LOONE

OSAKESTE KEEVKIHIS VIIBIMISE AJA EBAÜHTLUSEST

Artiklis on püütud matemaatiliselt väljendada keevkihis viibivate osakeste seesviibimise aja ebaühtluse mõju ja põhjendatud minimaalse ajaga τ_{\min} arvestamise vajalikkus.

R. LOONE

THE EFFECT OF NON-UNIFORM RESIDENCE TIME ON
PARTICLES IN A FLUIDIZED BED

The paper presents the results of an attempt to express mathematically the effect of non-uniform residence time on particles in a fluidized bed. The author discusses the necessity of evaluating the minimum time τ_{\min} .