

## АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ УСТАНОВКИ ТЕРМИЧЕСКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ СЛАНЦА С ТВЕРДЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ПРИ ПОМОЩИ ЭКСТРЕМАЛЬНОГО РЕГУЛЯТОРА

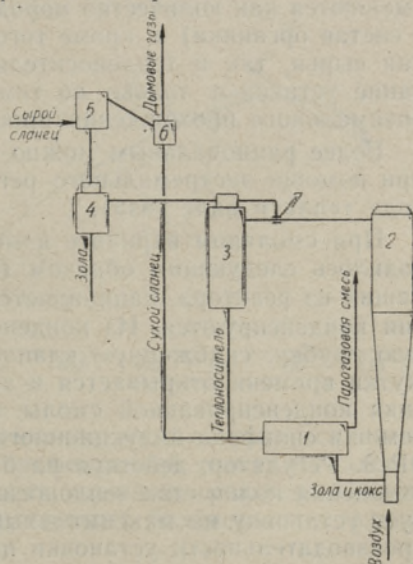
Э. КЮННАП,

кандидат технических наук

Используемые в настоящее время промышленные сланцеперерабатывающие установки — туннельные печи, шахтные генераторы, вращающиеся реторты — имеют теплоноситель в виде газа. Они относительно маломощны из-за крупности кусков перерабатываемого сырья и малой интенсивности теплопередачи от греющего газа к перерабатываемому сланцу, и поэтому плохо поддаются автоматическому регулированию. В то же время процесс термической переработки сланца в установке с твердым теплоносителем поддается регулированию сравнительно легче. Благодаря тому, что в качестве сырья здесь используется сланцевая мелочь, а теплоносителем является горячая зола из аэрофонтанной топки, нагревание куса происходит значительно быстрее, чем в названных выше установках, а условия теплопередачи от золы к сырью значительно лучше, чем от газов к сырью. Поэтому установки такого типа мощнее вышеописанных.

Основными конечными продуктами переработки сланца могут быть либо смола, либо высококалорийный газ. На комбинате «Кивиыли» уже работает опытная установка с твердым теплоносителем производительностью 250 т сланца в сутки. Там же начато строительство другой такой же установки мощностью 500 т сланца в сутки. Принципиальная схема установки этого типа приведена на фиг. 1.

В реакторе 1 происходит смещение теплоносителя (золы) с мелким сланцем и осуществляется теплообмен между ними. За счет физического тепла золы совершается процесс термического разложения органической части сланца. Сырой мелкозернистый сланец подается в аэрофонтанную сушилку 5, в которой за счет тепла топочных газов, поступающих из аэрофонтанной топки 2, циклона теплоносителя 3 и зольного циклона 4, происходит сушка и подогрев топлива до температуры 110—120° С. Далее аэросмесь сухого сланца и топочных газов поступает в циклон сухого сланца 6.



Фиг. 1. Принципиальная схема установки термической переработки сланца с твердым теплоносителем: 1 — реактор; 2 — аэрофонтанная топка; 3 — циклон теплоносителя; 4 — зольный циклон; 5 — сушилка; 6 — циклон сухого сланца; 7 — байпасный клапан.



где происходит разделение сухого сланца и топочных газов. Топочные газы выбрасываются в атмосферу, а сухой сланец направляется в реактор, куда поступает теплоноситель — зола из циклона теплоносителя 3. Парогазовая смесь, образующаяся в реакторе вследствие термического разложения сланца, после очистки от пыли направляется в конденсацию, а твердые остатки в виде смеси золы и полукокса, имеющие теплоту сгорания порядка 250—300 ккал/кг, направляются в аэрофонтанную топку 2. В аэрофонтанной топке происходит дожигание горючего, находящегося в смеси золы и полукокса, воздухом, подаваемым в нижнюю часть топки. В результате горения образуются топочные газы и зола. Поскольку количество золы, выходящей из аэрофонтанной топки 2, превышает потребности реактора, то часть ее и газы направляются прямо в зольный циклон 4, где происходит отделение золы от дымовых газов. Полученная зола может быть использована в качестве строительного материала (романцемент), а при помощи дымовых газов, как указано выше, происходит сушка сырого сланца в сушилке 5. Регулирование количества поступающего в реактор теплоносителя производится с помощью байпасного клапана 7.

Если при регулировании технологического процесса в реакторе пренебречь влиянием на результат регулирования таких факторов, как изменение гранулометрического состава сланца и теплоносителя, изменение теплотворности сланца и др., то при поддержании оптимального теплового режима в реакторе процесс также должен протекать оптимально. В этом случае необходимо только стабилизировать процесс сушки сланца, процесс горения в аэрофонтанной топке и температуру в реакторе. Для облегчения стабилизации теплового режима в реакторе необходимо еще стабилизировать давление паро-газовой смеси в системе конденсации.

Однако такая система регулирования обеспечивает только некоторую стабилизацию процесса и далеко не соответствует оптимальным условиям его протекания, так как задачей рассмотренного процесса является получение из данного количества и состава сырья, находящегося в рассмотренный промежуток времени в реакторе, либо максимального количества смолы (если установка работает в смоляном варианте), либо максимального количества тепла в виде газа (если установка работает в газовом варианте). Кроме того, еще не точно установлена наиболее выгодная температура в реакторе, которая по разным литературным данным находится в пределах 450—520°, если установка работает в смоляном режиме, и 650—750° при газовом режиме.

Учитывая, что рабочий состав сланца — величина непостоянная (меняются как количество породы, так и влажность, а в меньшей мере и состав органики) и, кроме того, меняются гранулометрический состав как сырья, так и теплоносителя и условия теплопередачи, регулирование установки только по температуре в реакторе не обеспечивает оптимального прохождения процесса.

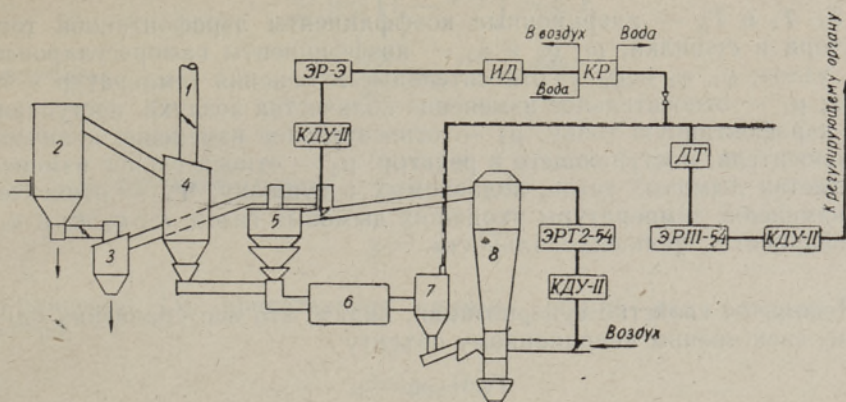
Более рациональным можно считать систему управления установки при помощи экстремального регулятора по выходу смолы (или по выходу тепла в виде газа).

При смоляном варианте измерение выхода смоляных паров производится следующим образом (фиг. 2). Часть смоляных паров, выходящих из реактора, направляется в конденсатор (охладитель) КР, где они конденсируются. Из конденсатора смола поступает в измерительную трубку, снабженную клапаном, который в строго равные промежутки времени открывается и закрывается регулятором. Высота столбика конденсированной смолы измерительной трубки измеряется при помощи сильфона индукционного датчика ИД и передается регулятору ЭР-Э. Регулятор, действуя на байпасный клапан теплоносителя путем изменения количества теплоносителя, поступающего в реактор, регулирует установку на максимальный выход смолы. Результаты измерения производительности установки приведены на фиг. 3, откуда видно, что



в данном случае оптимальной температурой в реакторе можно считать примерно 500—510°.

Система регулирования при смоляном варианте (см. фиг. 2) состоит, таким образом, из регулятора температуры газов, уходящих из аэрофонтанной топки ЭРТ2-54, регулятора давления смоляных паров

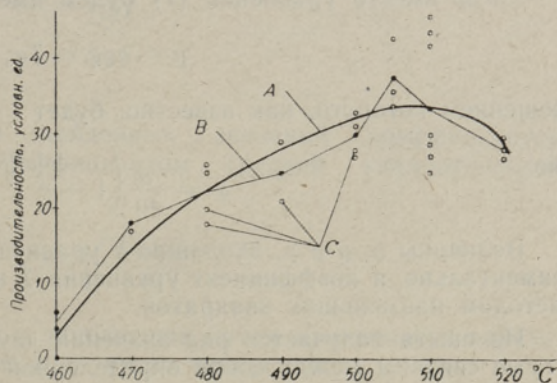


Фиг. 2. Система регулирования.

в системе ЭРШ-54 и экстремального регулятора ЭР-Э. При такой схеме регулирования отпадает необходимость учитывать прочие указанные выше компоненты, влияющие на процесс термического разложения. Не нужно при этом учитывать и изменения характеристики постоянства байпасного клапана и система регулирования получается сравнительно простой.

Все указанные регуляторы — электронные, стандартные, системы ВТИ. Исключение составляет лишь последний, экстремальный регулятор, который также является электронным, но разработан и изготовлен в Институте кибернетики АН ЭССР.

Фиг. 3. Кривые производительности установки при работе в смоляном варианте в зависимости от температуры в реакторе: А — условная кривая, В — усредненная кривая; точки С — результаты измерения.



Для теоретического исследования автоматического регулирования установки необходимо иметь числовые значения инерционных коэффициентов его уравнений. Термическая переработка происходит в реакторе путем смешения золы с сухим сланцем. Зола-теплоноситель подготавливается в аэрофонтанной топке, а сланец в сушилке. Следовательно, необходимо иметь уравнения реактора, сушилки и аэрофонтанной топки. Исходя из тепловых балансов этих узлов, найдем эти уравнения:



$$T_1\varphi_1 + Q_1\varphi_1 = \mu_1 \quad \text{— уравнение аэрофонтанной топки}$$

$$T_2\varphi_2 + Q_2\varphi_2 = \mu_2 + \kappa_1\varphi_1 + \kappa_2\varphi_3 \quad \text{— уравнение реактора}$$

$$T_3\varphi_3 + Q_3\varphi_3 = \mu_3 + \kappa_3\varphi_1 + \kappa_4\varphi_2 \quad \text{— уравнение сушилки,}$$

где  $T_1$ ,  $T_2$  и  $T_3$  — инерционные коэффициенты аэрофонтанной топки, реактора и сушилки;  $Q_1$ ,  $Q_2$  и  $Q_3$  — коэффициенты саморегулирования этих узлов;  $\varphi_1$ ,  $\varphi_2$  и  $\varphi_3$  — относительные изменения температур в этих узлах;  $\mu_1$  — относительное изменение количества воздуха, поступающего в аэрофонтанную топку;  $\mu_2$  — относительное изменение количества теплоносителя, поступающего в реактор;  $\mu_3$  — относительное изменение количества дымовых газов, подаваемых в сушилку;  $\Psi_1$  — относительное изменение температуры уходящих дымовых газов;  $\kappa_1$ ,  $\kappa_2$ ,  $\kappa_3$  и  $\kappa_4$  — коэффициенты пропорциональности.

Используя свойство суперпозиций, видим, что все уравнения одинаковые, свойственны инерционному объекту

$$T\dot{\varphi} + Q\varphi = \mu \quad (1)$$

и отличаются только числовыми значениями величин.

Определить числовые значения можно либо путем теоретического расчета, либо экспериментально.

Для экспериментального определения преобразуем уравнение (1) и введем в него коэффициент, учитывающий влияние производительности (нагрузки) на инерционный коэффициент:

$$\alpha = \frac{G}{G_{\max}},$$

где  $G$  — текущая производительность установки (расход сланца, поступающего в реактор в единицу времени) и  $G_{\max}$  — ее максимальная производительность.

Тогда вместо уравнения (1) будем иметь

$$\mu - \alpha Q\varphi = T\dot{\varphi},$$

решением которого, как известно, будет

$$\varphi = \frac{\mu}{\alpha Q} \left( 1 - e^{-\frac{\alpha Q}{T} t} \right). \quad (2)$$

Величины  $\alpha$ ,  $Q$  и  $\mu$ , входящие в уравнение (2), определяются экспериментально, а коэффициент уравнения  $T$  вычисляется по этим данным методом наименьших квадратов.

Из опыта получается ряд значений двух неслучайных величин, которые связаны между собой определенной функцией, причем каждому значению независимого переменного соответствует одно значение зависимого переменного во время опыта.

При представлении опытных данных уравнениями требуется подобрать формулу, которая наиболее вероятно представляла бы искомую функциональную зависимость. Форма уравнения известна, и на основании опытных данных необходимо определить значение коэффициентов этих уравнений.



Приведем уравнение (2) к линейному виду. Имеем

$$\frac{\varphi a_0}{\mu} = 1 - e^{-\frac{a_0}{T} t}, \quad 1 - \frac{\varphi a_0}{\mu} = e^{-\frac{a_0}{T} t},$$

$$-\frac{2,3}{a_0} \log \left( 1 - \frac{\varphi a_0}{\mu} \right) = \frac{1}{T} t.$$

Обозначаем

$$-\frac{2,3}{a_0} \log \left( 1 - \frac{\varphi a_0}{\mu} \right) = y.$$

Тогда получим окончательно

$$y = \frac{1}{T} t. \quad (3)$$

Уравнение (3) представляет прямую, общий вид которой, как известно,

$$z = c + bx$$

и, следовательно, определению подлежали бы коэффициенты  $c$  и  $b$ .

Однако, если начать измерение параметра после приложения возмущения от равновесного первоначального значения, то коэффициент  $c = 0$  и определению подлежит только коэффициент  $b$ . Если наблюдение начинается не с номинального значения параметра, то перенесение прямой в начало координат не меняет значения  $b$ , которое в данном случае нас только и интересует.

Для определения значения  $b$  методом наименьших квадратов принимается, что все наблюдения одинакового веса и что ошибкам измерения подвержена лишь переменная  $\varphi$ .

Коэффициент  $T$  определяем из уравнения

$$T = \frac{\sum t^2}{\sum ty},$$

где  $t$  — время.

Проверка правильности найденных значений коэффициентов формул характеризуется коэффициентом средней квадратической ошибки  $\sigma_y$

$$\sigma_y = \sqrt{\frac{\sum (\Delta y)^2}{n}},$$

где  $\Delta y$  — разность значений  $y$ , полученная путем измерения и определения по найденной формуле;  $n$  — число измерений.

Вероятность каждого значения  $\varphi$  от  $t$  характеризуется коэффициентом корреляции  $r$ ,

$$r = \sqrt{\frac{(\sum ty)^2}{\sum t^2 \sum y^2}}.$$



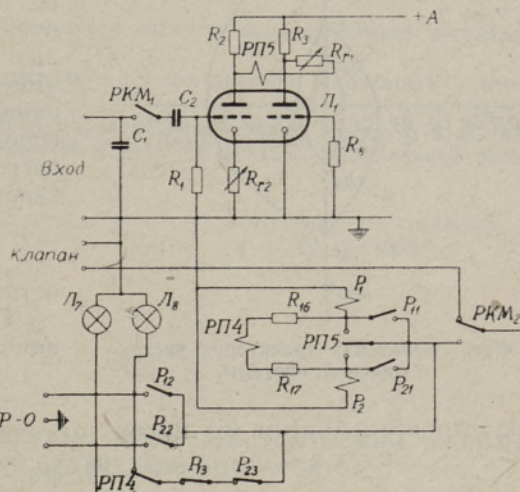




ет управляющее реле РКМ. Последний имеет контакты  $РКМ_1$  и  $РКМ_2$ . Контакты  $РКМ_1$  направляют входное напряжение на запоминающий конденсатор  $C_2$ . После сравнения его с предыдущим входным напряжением на конденсаторе  $C_1$  и получения разности этих напряжений последняя подается на одну ветвь моста.

Правая сторона моста ( $Л_1$ ) имеет постоянный анодный ток, на левой половине анодный ток зависит от полярности разностей зарядов на конденсаторах  $C_1$  и  $C_2$ .

Для реверсирования сервомотора при равных зарядах на конденсаторах  $C_1$  и  $C_2$  в мост постоянного тока поставлено реле РП-5, которое управляет работой двух вспомогательных реле типа МРЦ (обмотки  $P_1$  и  $P_2$ ), и запоминающее реле РП-4 (фиг. 6). В зависимости от полярности импульсов реле РП-5 включает либо реле  $P_1$ , либо  $P_2$ . Последние имеют контакты  $P_{11}$ ,  $P_{12}$ ,  $P_{13}$  и  $P_{21}$ ,  $P_{22}$ ,  $P_{23}$ . Реле РП-4 следит за работой реле РП-5 и включает свои контакты противоположно контактам  $P_{12}$  и  $P_{22}$ . При наличии импульса на входе (во время сравнения потенциалов в конденсаторах и работы сервомотора) срабатывают реле  $P_1$  и  $P_2$ , которые и направляют работу сервомотора и своими контактами  $P_{13}$  и  $P_{23}$  разъединяют цепь реле РП-4. В этом случае, если потенциалы в конденсаторах  $C_1$  и  $C_2$  одинаковы, реле РП-5 бездействует. Поскольку реле РП-4 работает в направлении, противоположном реле РП-5, то во время работы сервомотора управляющий ток от выпрямителя проходит через контакты  $P_{23}$  и  $P_{13}$  и контакты РП-4 в магнитный пускатель МКР-0. В результате этого при нулевом импульсе сервомотор реверсируется, что, как известно, улучшает процесс поиска. Контакты  $РКМ_2$  предназначены для открытия и закрытия клапана измерительной трубки, которая во время срабатывания сервомотора поддерживается открытой. Лампочки  $Л_7$  и  $Л_8$  сигнализируют о направлении вращения сервомотора. Для выбора периода работы регулятора период мультивибратора выбран продолжительностью в 150, 240 и 320 сек. Остальная часть схемы фиг. 6 совпадает со схемой фиг. 5.



Фиг. 6. Принципиальная схема реверсирования сервомотора при нулевом измерении.

Важную роль при расчете системы экстремального регулирования играют помехи. Для получения правильного импульса регулирования необходимо выбрать частоту регулирования значительно меньшую, чем частота случайных функций в виде шума. Чем больше эта разница, тем меньшее влияние оказывают помехи на закон регулирования. Интегрирующим звеном в данной установке является измерительная труба. Она усредняет сигнал помехи и предохраняет систему от ложных движений, если периоды работы регулятора выбраны достаточной продолжительности.

Как обычно принято в теоретических расчетах автоматического регулирования, считаем и здесь, что внешнее возмущение малое.

Уравнение кривой, которая имеет максимум, представим в виде уравнения квадратичной функции. Объект представим как последовательно соединенное линейное инерционное и нелинейное безынерционное звенья [1-3].

Уравнение линейной части объекта

$$T_a \ddot{\varphi} + \dot{\varphi} = \kappa \mu. \quad (4)$$



Уравнение сервомотора  $T_c \dot{\mu} = \sigma u$ , где  $\sigma$  — время включения сервомотора.

Отсюда находим

$$\dot{\mu} = a_1 u, \quad (5)$$

где  $a_1 = \frac{\sigma}{T_c}$ .

Уравнение нелинейной экстремальной характеристики

$$\sigma = -c \varphi^2. \quad (6)$$

Уравнение измерительного элемента

$$u = \text{sign}(\dot{\sigma} + \Delta) \text{sign} \dot{\mu}. \quad (7)$$

Здесь  $\Delta$  — нечувствительность поляризованного реле оптимизатора.

Поскольку непосредственное измерение выходного сигнала инерционной части объекта и передача его в логический элемент затруднительно, в экстремальном регуляторе используется сигнал от регулирующего органа. Разница состоит лишь в том, что в последнем случае имеет место некоторое запаздывание изменения температуры вследствие изменения положения регулирующего органа, причем равенство

$$\text{sign} \dot{\mu} = \text{sign} \dot{\varphi} \quad (8)$$

остается в силе.

Таким образом, вместо уравнения (7) рассматривается уравнение

$$u = \text{sign}(\dot{\sigma} + \Delta) \text{sign} \dot{\varphi}, \quad (9)$$

из которого с учетом (6) имеем

$$u = -\text{sign}(2c \varphi \dot{\varphi} - \Delta) \text{sign} \dot{\varphi}. \quad (10)$$

Поскольку управляющий сигнал  $u$  может иметь только значение  $\pm 1$ , то, исключая из уравнения (4) и (5) переменную  $\mu$  и учитывая, что нечувствительность регулятора  $\Delta$  по сравнению с входным сигналом в регулятор величина ничтожно малая ( $\Delta = \pm 0,3 - 0,5$  в, а диапазон измерения 200 в), получаем уравнение динамики системы (при  $\Delta = 0$ ).

$$T_a \ddot{\varphi} + \dot{\varphi} + \kappa a_1 \text{sign} u = 0. \quad (11)$$

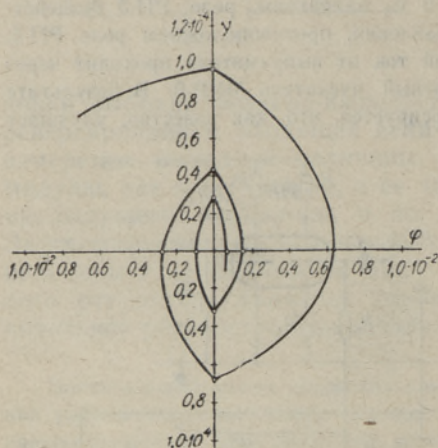
Обозначая  $\kappa a_1 = a$ , имеем

$$T_a \ddot{\varphi} + \dot{\varphi} \pm a = 0. \quad (12)$$

Решая это уравнение, получим

$$\varphi = \varphi_0 + T_a (\dot{\varphi}_0 - \dot{\varphi}) \pm a T_a \ln \left( \frac{\dot{\varphi} \pm a}{\dot{\varphi}_0 \pm a} \right), \quad (13)$$

где знак «+» действителен для случая  $\varphi > 0$  и знак «—» — для случая  $\varphi < 0$ .



Фиг. 7. Фазовая траектория экстремальной системы.



Фазовая траектория экстремальной системы, т. е. графическое изображение уравнения (13), представлено на фиг. 7 при числовых значениях  $T_a = 200$  сек,  $T_c = 2700$  сек и  $a = 0,275 \cdot \frac{1}{90} \cdot \frac{10}{300} = 0,000162$  (т. е. работа сервомотора происходит в течение 10 сек и выдержка в течение 300 сек).

Как видно из этого графика, устойчивость регулирования обеспечена.

### Выводы

1. Установка термической переработки сланца с твердым теплоносителем является объектом, хорошо поддающимся регулированию.
2. Выход смолы и газа имеет экстремальное значение, зависящее от температуры смеси теплоносителя и сланца в реакторе.
3. Разработана схема автоматического управления установки с использованием электронного экстремального регулятора.

### ЛИТЕРАТУРА

1. А. Г. Ивахненко, Самонастраивающиеся системы автоматического регулирования, Изд. АН УССР, 1955.
2. И. С. Моросанов, Методы экстремального регулирования, Автоматика и телемеханика, № 11, 1957.
3. О. М. Крыжановский, В. М. Кунцевич, О переходных процессах в экстремальных системах регулирования, Изв. АН СССР, ОТН, Энергетика и автоматика, № 3, 1959.

Институт кибернетики  
Академии наук Эстонской ССР

Поступила в редакцию  
22. X 1960

### TAHKE SOOJUSEKANDJA ABIL PÖLEVKIVI TERMILISE TÖÖTLEMISE SEADME AUTOMAATJUHTIMINE EKSTREEMREGULAATORIGA

E. Künnap,  
tehniliste teaduste kandidaat

#### Resümee

Tööstuses kasutusel olevad põlevkivi termilise töötlemise seadmed, nagu tunnelahjud, vertikaalgeneraatorid ja pöörlevad retordid, kasutavad soojusekandjana gaasi ja toorainena tükkpõlevkivi. Tahke soojusekandjaga seadmes on soojusekandjaks tuhk, tooraineks aga peenpõlevkivi. Parema soojusülekanne tõttu soojusekandja ja tooraine vahel on viimati nimetatud seadmete tööprotsess intensiivsem ja nad on paremini reguleeritavad kui esimesed. Peale selle võivad nende peamisteks ümbertöötamisproduktideks olla nii õli kui ka gaas. Artiklis käsitletakse esimest juhtu.

Sellel tööprotsessil on reguleeritaval parameetril (õli hulgal) olemas ekstreemne sõltuvus tuha hulga järgi. Seetõttu on seadme automaatjuhtimiseks otstarbekohane kasutada ekstreemregulaatorit. Instituudis valmistatud elektronekstreemregulaator on automaatjuhtimissüsteemi pearegulaatoriks. Reaktori katseliselt ja analüütiliselt kindlaks määratud ajakonstandi puhul ja arvutuste põhjal valitud regulaatori parameetrite juures on väljaarvutatud reguleerimissüsteem stabiilne.

Eesti NSV Teaduste Akadeemia  
Küberneetika Instituut

Saabus toimetusse  
22. X 1960



# **AUTOMATIC CONTROL, WITH AN EXTREME-REGULATOR, OF THE EQUIPMENT FOR A THERMAL TREATMENT OF OIL SHALE WITH A SOLID HEAT-CARRIER**

**E. Künnap**

## *Summary*

The usual industrial equipment for the thermal treatment of oil shale as tunnel ovens, vertical generators and revolving retorts are operated with a heat-carrier — gas and, as raw material, oil shale in pieces. The equipment working with a solid heat-carrier makes use, as a heat-carrier, of ash and, as raw-material — of fine oil shale. Owing to a better transfer of heat from the heat-carrier to the raw material, the working process of the last-mentioned equipment is more intensive and this equipment can be better controlled than the first-mentioned one. Moreover, this equipment may be used for working up oil as well as gas. The first case is examined in the present paper.

In this process, the parameter to be regulated (the amount of oil) has an extreme depending on the amount of ash. Therefore, for an automatic control of the equipment, it is advisable to use an extreme-regulator. The electronic extreme-regulator constructed at the institute is used as main regulator of the automatic control system.

According to the experimentally and analytically determined time constant of the reactor as well as analytically computed parameters of the regulators, the obtained control system is stable.

*Academy of Sciences of the Estonian S.S.R.,  
Institute of Cybernetics*

*Received  
October 22nd, 1960*