1986, 35, 2

УДК 665.775

Линда ПОБУЛЬ, И. КЛЕСМЕНТ

# НЕФТЕБИТУМИНОЗНЫЕ ПЕСКИ МЕСТОРОЖДЕНИЯ МУНАЙЛЫ-МОЛА КАЗАХСКОЙ ССР

### 4. ОКИСЛЕНИЕ ПЕРМАНГАНАТОМ КАЛИЯ

В настоящей работе мы приводим результаты дальнейшего исследования битума, выделенного из нефтебитуминозных пород Западного Казахстана. Ранее битум подвергался интегральному структурному анализу [<sup>1, 2</sup>], а затем и термической деструкции [<sup>3, 4</sup>], поскольку это вещество обладает малой летучестью (в высоком вакууме его перегоняется не более 25% [2]). При пиролизе и деструктивной гидрогенизации из битума образуется 68-84% низкомолекулярного нефтеподобного вещества. Анализы показали, что молекулы битума содержат мало *н*-алкановых цепей, в них преобладают изо- и циклогексановые структуры, в том числе конденсированные структуры типа стеранов и тритерпанов. Присутствуют также конденсированные нафтено-ароматические структуры, но их конфигурация неизвестна. Надежным методом исследования ароматических структур в высокомолекулярных веществах является окисление перманганатом калия в щелочной среде. Ароматические циклы в этом процессе относительно стабильны, но связанные с ними алифатические структуры разрушаются, в составе карбоксильных групп сохраняются только соединенные с ароматическим ядром углеродные атомы.

Битумсодержащий песок был предоставлен нам для исследования Институтом химин нефти и природных солей АН Казахской ССР. Породы месторождения Мунайлы-Мола имеют непостоянный состав, полученная проба богата битумом, выход которого при экстракции хлороформом в аппарате Сокслета составил 32%. Гетерогенное окисление битума перманганатом калия проводили в 1%-ном растворе КОН при температуре 95°С. Несмотря на относительно высокую температуру окисления, битум сохранял высокую вязкость, в водном растворе не растворялся и трудно эмульгировался, отчего при проведении реакции возникали определенные трудности. Для опыта брали 3,4 г битума, к эмульсии небольшими порциями прибавляли перманганат калия. Всего в течение 32 ч прореагировало 22 г перманганата, 79% битума превратилось в щелочерастворимые продукты. Расход перманганата составил 8,15 г на 1 г окисленного битума.

Образовавшиеся органические кислоты экстрагировали из подкисленной среды *н*-гексаном и диэтиловым эфиром. Оставшийся раствор упаривали досуха, остаток экстрагировали в аппарате Сокслета ацетоном. Выход экстрактов, в расчете на окисленный битум, составил: *н*-гексан — 2,4%, эфир — 29,0%, ацетон — 22,0%, всего — 53,4%.

Органические кислоты или их метиловые эфиры анализировали газохроматографически на аппарате «Хром-4» с программированием температуры 4—5°/мин на двух колонках из нержавеющей стали. Первую колонку использовали для анализа гексанового экстракта (свободные кислоты), вторую — для эфирных и ацетоновых экстрактов (в виде метиловых эфиров). При этерификации кислот диазометаном выпадал белый нерастворимый в эфире осадок; в ранее проведенных реакциях этерификации подобное явление не наблюдалось. Элементный анализ вещества показал, что оно состоит исключительно из углерода и водорода (атомное отношение H/C — 1,9—2,0) и является, по всей вероятности, продуктом превращения (полимеризации) диазометана.

При хроматографическом анализе гексанового экстракта дешифруемых продуктов не образовалось (см. рисунок), хотя на хроматограммах имеется такой же «горб», как и при анализе летучих углеводородов битума [<sup>4</sup>]. По-видимому, соединения этой группы представлены нафтеновыми кислотами. Основное количество нафтеновых структур разрушилось при окислении в выбранных жестких условиях. Битум содержит мало алифатических структур, поэтому соответствующих моно- и дикарбоновых кислот не образовалось.

Основными компонентами эфирного и ацетонового экстрактов являются ароматические кислоты, которые в ацетоновом экстракте содержат больше карбоксильных групп. Хроматограмма метиловых эфиров кислот смеси обоих экстрактов тоже представлена на рисунке, индивидуальный и количественный состав экстрактов — в таблице. Используя в качестве внутреннего стандарта нафтилуксусную кислоту, установили, что суммарный продукт содержит 37% (в пересчете на исходный битум — 19%) ароматических кислот, среди которых преобладает 1,2,4-бензолтрикарбоновая.

При окислении топлив сапропелитового типа 1,2,4-бензолтрикарбоновой кислоты тоже образуется много, но все же меньше, чем 1,2-бензолдикарбоновой, которая главенствует среди ароматических кислот из сапропелитов, а в настоящем случае имеет подчиненное значение. Можно думать, что образование 1,2,4-замещенных циклических структур происходит при конденсации полиненасыщенных жирных кислот исходного биологического вещества по механизму реакции Дильса—Альдера [<sup>5</sup>]. Но трудно поверить, что первичные структуры керогена могли так хорошо сохраниться в битуме — продукте многократных превращений. Наверное, есть и другие источники 1,2,4-замещенных циклических структур. Основное количество остальных ароматических кислот — продуктов окисления битума — представлено полизамещенными (3—6 заместителей). Их концентрация в смеси кислот близка (8—13%). Следовательно, ароматические циклы являются структурными фрагментами сильно конденсированных нафтено-ароматических структур.

Кроме бензолкарбоновых, идентифицировано также небольшое количество нафталинкарбоновых кислот, некоторые неидентифицированные компоненты могут принадлежать тоже к этой группе. Наличие подобных кислот установлено также в продуктах окисления каменного угля [<sup>6</sup>].

В литературе мало данных по окислению производных нафталина, в процессе которого может разрушаться также ароматическое кольцо. Для исследования того, насколько достоверные данные о структуре битумоида могут дать нафтойные кислоты — продукты окисления битума, проводили окисление 1-метил-, 2,3-, 1,7-, 1,4- и 2,7-диметилнафталинов в вышеописанных условиях. Оказалось, что расход окислителя был значительно больше требуемого для окисления метильных групп, следовательно, разрушались также ароматические структуры. При метилировании кислот наблюдалось выпадение белого осадка, как и при этерификации кислот. Из всех метилнафталинов образовался целый ряд соединений, некоторые из которых идентифицировать не удалось.

В наибольшем количестве получили, как и ожидали, нафтилдикарбоновую кислоту — из 2,7-диметилнафталина, в котором замещены оба



А — хроматограмма кислот из гексанового экстракта (1-я колонка); Б — хроматограмма метиловых эфиров кислот из смеси эфирного и ацетонового экстрактов (2-я колонка). Цифры у пиков соответствуют нумерации кислот в таблице.

Условия хроматографирования: 1-я колонка — 0,3 $\times$ 100 см, хезасорб АW крупностью 0,100—0,125 мм, пропитанный 1,6% LAC 2-R-446; 2-я колонка — 0,3 $\times$ 100 см, инертон AW-HMDS, 0,125—0,160 мм, 1,2% апиезона L+0,3% дистеарата полиэтиленгликоля.

Номер	Кислота	Carlos Concession	Экстракт		
		эфирный	ацетоно- вый	эфирный+ ацетоновый	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12	1,2-Бензолдикарбоновая 1,4-Бензолдикарбоновая Нафталин-1-карбоновая 1,2,3-Бензолтрикарбоновая 1,2,4-Бензолтрикарбоновая 1,2,4-Бензолтетракарбоновая 1,2,3,5-Бензолтетракарбоновая 1,2,3,5-Бензолтетракарбоновая 1,2,3,5-Бензолтетракарбоновая Нафталинтрикарбоновая Бензолпентакарбоновая Бензолгексакарбоновая	$ \begin{array}{c} 11,0\\3,8\\5,1\\7,3\\24,8\\11,9\\4,8\\7,4\\11;2\\6,5\\4,5\\1,7\end{array} $	$\begin{array}{c} 0,7\\ 0,6\\ 0,4\\ 10,9\\ 5,4\\ 8,9\\ 11,7\\ 6,9\\ 11,3\\ 11,0\\ 16,6\\ 15,6\\ \end{array}$	$\begin{array}{c} 6.1 \\ 2.5 \\ 0.7 \\ 9.2 \\ 21.3 \\ 5.8 \\ 9.1 \\ 7.5 \\ 13.0 \\ 6.2 \\ 9.0 \\ 9.6 \end{array}$	
	Bcero:	100,0	100,0	100,0	

Состав ароматических кислот, экстрагированных эфиром и ацетоном из продуктов окисления

кольца. Из 2,3- и 1,4-диметилнафталинов, в которых одно кольцо не замещено, образовалось менее 10% соответствующей дикарбоновой кислоты, а больше всего — бензолтетракарбоновой кислоты. Это показывает, что замещенные ароматические циклы при окислении более стабильны, чем незамещенные. В битуме присутствуют ароматические циклы в составе гибридных нафтено-ароматических структур, а окисление а-метиленовых групп происходит легче, чем а-метильных, поэтому выход ароматических кислот из ароматических структур битума больше, чем из эталонных метилнафталинов. Опыты с эталонами показывают, что окисление не годится в качестве количественного метода определения полициклических ароматических структур в битуме.

### ЛИТЕРАТУРА

- 1. Розенталь Д. А., Березников А. В., Федосова В. А. Изучение химического состава органической части киров с применением метода интегрального структурного анализа. — В кн.: Нефтебитуминозные породы. Перспективы использования. Алма-Ата, 1982, 94-98.
- Кивиряхк С., Клесмент И. Нефтебитуминозные пески месторождения Мунайлы-Мола Казахской ССР. 1. Исследование состава битума. Изв. АН ЭССР. Хим.,
- 1986, 35, № 2, 90—99.
   Наппа Л., Клесмент И., Винк Н., Луйк Х. Нефтебитуминозные пески месторождения Мунайлы-Мола Казахской ССР. 2. Деструкция битума в автоклаве. Горючие
- сланцы, в печати. 4. Салусте С., Клесмент И., Луйк Х. Нефтебитуминозные пески месторождения Мунайлы-Мола Казахской ССР. 3. Состав дистиллята и продуктов термической деструкции. — Горючие сланцы, в печати.
- Клесмент И. Р., Риккен Ю. Т., Уров К. Э. Характеристика оленекского богхеда по данным термической деструкции. Хим. тв. топл., 1977, № 2, 126—132.
   Hayatsu, R., Winans, R., Scott, R. Investigation of aqueous sodium dichromate oxi-dation for coal structure studies. Fuel, 1981, 60, N 1, 77—82.

Институт химии Академии наик Эстонской ССР Поступила в редакцию 12/XI 1985

### Linda POBUL, I. KLESMENT

### KASAHHI NSV MUNAILÕ-MOLA LEIUKOHA NAFTALIIVAD

#### 4. Kaaliumpermanganaadiga oksüdeerimine

Bituumen oksüdeeriti 90 °C juures kaaliumpermanganaadi vesilahusega, reageeris 79% bituumenist. Heksaanis lahustuvaid happeid on vähe, need on keeruka koostisega. *n*-al-kaanhappeid ei ole. Aromaatseid happeid on 19% bituumenist, enamik benseenkarbo-ksüülhappeid sisaldab 3–6 happerühma. 1,2,4-trikarboksüülhapet on 27%, ülejäänud happed on lähedase kontsentratsiooniga. Bituumen sisaldab ka kondenseerunud nafteenaromaatseid struktuure.

Linda POBUL, I. KLESMENT

## TAR SANDS OF MUNAILY-MOLA DEPOSITS OF THE KAZAKH SSR

#### 4. Oxidation with potassium permanganate

Bitumen was subjected to oxidation at 95 °C with aqueous potassium permanganate solution, at which process 79% of bitumen reacted. The acids content soluble in hexane is low, those acids being of a complex composition. *n*-alcanoic acids are not present. Bitumen yields 19% aromatic acids. Most of benzene carboxylic acids contain 3–6 carboxylic groups. 1,2,4-tricarboxylic acid is present in a 21% concentration, the rest having a close concentration. The bitumen also contains condensed naphthene-aromatic structures.