LÜHITEATEID * КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

EESTI NSV TEADUSTE AKADEEMIA TOIMETISED. 32. KÕIDE KEEMIA. 1983, NR. 1

ИЗВЕСТИЯ АКАДЕМИИ НАУК ЭСТОНСКОЙ ССР. ТОМ 32 ХИМИЯ. 1983, № 1

https://doi.org/10.3176/chem.1983.1.11

УДК 66.023.2

Г. РАЯЛО, Т. ПЕТРОВСКАЯ, Т. ВОЛЕНС, А. ФЕТИСОВ

СТРУКТУРА ПОТОКОВ В ГИДРОХЛОРАТОРЕ ТИПА НАСАДОЧНОЙ КОЛОННЫ

G. RAIALO, T. PETROVSKAIA, T. VOLENS, A. FETISSOV. VOOLUSTE STRUKTUUR TÄIDIS-KOLONNI TÜÜPI HÜDROKLORAATOREIS

G. RAJALO, T. PETROVSKAYA, T. VOLENS, A. FETISSOV. FLOW STRUCTURE IN THE PACKED COLUMN HYDROCHLORATOR

(Представил И. Клесмент)

Гидрохлорирование жидких легкокипящих алкадиенов — изопрена, пиперилена и диметилбутадиена — газообразным хлористым водородом проводится в реакторе (гидрохлораторе) типа насадочной колонны, где сверху вниз стекает жидкость, содержащая исходный алкадиен и продукты реакции, а снизу вверх с медленной скоростью поднимается газовая фаза — хлористый водород с парами жидких компонентов. В колонне происходит многокомпонентный разнонаправленный межфазный массообмен (абсорбция, испарение, конденсация), сопровождаемый медленной химической реакцией в жидкой фазе. Опираясь на результаты экспериментальных исследований, мы справедливо можем выразить структуру потоков в жидкой фазе моделью идеального вытеснения с застойными зонами [¹], по которой материальный баланс любого *i*-го компонента жидкой фазы в объеме насадки высотой δ*l* выражается следующими уравнениями.

Для проточной зоны:

$$\alpha H \frac{\pi d_{\kappa}^2}{4} \frac{\delta C_i}{\delta t} - Q_{\kappa} \frac{\delta C_i}{\delta l} \pm \alpha H \frac{\pi d_{\kappa}^2}{4} r_i + N_i + \alpha \beta H \frac{\pi d_{\kappa}^2}{4} (C_i - C_{i3}) = 0.$$
(1)

Для застойной зоны:

$$(\alpha - 1)H - \frac{\pi d_{\kappa}^{2}}{4} - \frac{\delta C_{i3}}{\delta t} \pm (\alpha - 1)H - \frac{\pi d_{\kappa}^{2}}{4} r_{i3} - \alpha \beta H - \frac{\pi d_{\kappa}^{2}}{4} (C_{i} - C_{i3}) = 0.$$
(2)

В этих уравнениях $Q_{\mathfrak{m}}$ — объемная скорость жидкой фазы; C_i и C_{i3} — концентрации *i*-го компонента соответственно в проточной и застойной зонах; t — время; $d_{\mathfrak{k}}$ — диаметр колонны; H — удерживающая способность насадки; α — доля объема проточных зон; β — коэффициент конвективного обмена между проточной и застойной зонами, представляющий собой объемный поток вещества, отнесенный к единице объема проточной зоны; r_i и r_{i3} — скорость химической реакции по *i*-му компоненту соответственно в проточной и застойной зонах (с положительным

знаком для компонентов, расходуемых в ходе реакции); N_i — скорость межфазной массопередачи *i*-го компонента в направлении от жидкости к газу, отнесенная к единице высоты колонны. Для компонента, не участвующего ни в химической реакции, ни в межфазной массопередаче, например для инертного трассера, члены r_i , r_{i3} и N_i равняются нулю, и вышеприведенные уравнения заметно упрощаются.

Содержащиеся в уравнениях (1), (2) три неизвестных параметра H, α и β зависят от гидродинамических условий проведения процесса. Они определяются на основе опытов с импульсным вводом инертного трассера в поток жидкости, входящий в аппарат, и регистрацией соответствующей концентрационной кривой (*C*-кривой) в выходящем потоке. В [²] приведены результаты экспериментальных исследований, проведенных в лабораторной стеклянной колонне диаметром 25 мм и высотой насадки 1,0 м. В качестве насадки служили стеклянные кольца Рашига размером $4,5 \times 4,5 \times 0,7$ мм. В качестве трассера использовали краситель. В результате исследований была найдена зависимость.

$$H = 3,08 \,(Fr/Re)^{\frac{1}{2}} + 0,0262,$$
 (3)

где $\text{Re} = u_0 l_{00}/\mu$ — критерий Рейнольдса; $\text{Fr} = u_0^2/g l_0$ – критерий Фруда. В этих критериях u_0 — линейная скорость жидкой фазы, отнесенная к общему поперечному сечению колонны; l_0 — номинальный размер насадки; ϱ — плотность; μ — динамический коэффициент вязкости; g —

ускорение свободного падения. Основываясь на вышеуказанных экспериментах мы в данной работе сделали дополнительные обобщения для определения параметров α и β. В первую очередь остановимся на интерпретации зависимости (3). Путем теоретического анализа можно доказать, что в случае гидрохлорирования, где течение жидкости определяется в основном силами

тяжести и внутреннего трения, первый член уравнения (3) выражает динамическую (H_{π}), а второй — статическую ($H_{c\tau}$) составляющие удерживающей способности насадки. Доля объема проточных зон соответствует отношению

$$\alpha = H_{\rm I}/H = 1 - H_{\rm cT}/H. \tag{4}$$

Коэффициент конвективного обмена между проточной и застойной зонами можно определить из уравнения

$$\beta = \frac{2(1-\alpha)^2 u_{\rm np}}{\sigma^2 L},\tag{5}$$

где $u_{np} = 4Q_{\ast\ast}/\alpha H \pi d_{\varepsilon}^2$ — линейная скорость течения жидкости в проточной зоне; L — общая высота слоя насадки. Дисперсия σ^2 определяется как второй центральный момент распределения времени пребывания частиц в безразмерных единицах. На основе экспериментальных данных, полученных на лабораторной установке, нами найдено нижеследующее критериальное уравнение для расчета коэффициента конвективного межзонового массообмена:

$$S = \frac{\beta L}{u_{\rm np}} = 0,11 \,\,{\rm Ga^{0,22}},\tag{6}$$

где критерий Галилея Ga $= l_0^3 \varrho^2 g/\mu^2$. Невысокий коэффициент корреляции этого уравнения (R = 0,65) характерен для гидродинамических зависимостей, получаемых на основе моментов выше первого порядка.

Далее мы провели опыты в полупромышленном гидрохлораторе диаметром 200 мм и с высотой насадки 3,3 м. В качестве насадки служили кольца Рашига из пропитанного графита (ATM) размером 16×16×4 мм. Во избежание нежелательных, но характерных для полупромышленных установок конечных эффектов мы в этих опытах применяли в качестве трассера-индикатора радиоактивный изотоп бром-82 в ортонитробензоле. При выборе этого трассера учитывались ядерно-физические характеристики изотопа и физико-химические свойства соединения, в т. ч. хорошая растворимость в исследуемой жидкой фазе. Измерение относительной плотности у-квантов, излучаемых трассером, осуществляли радиометром MBP-5, детекторы которого располагались у входа и выхода жидкой фазы и с равномерными интервалами по длине насадки. Опыты были проведены при разных рабочих режимах гидрохлорирования изопрена.

В результате статистического анализа полученных *С*-кривых выяснилось, что если принять во внимание чистое время пребывания частиц жидкости в насадке (по показаниям детекторов, расположенных на обоих концах насадки), то получится зависимость удерживающей способности насадки от гидродинамических условий течения жидкости, которая практически полностью совпадает с уравнением (3). При этом следует отметить, что в случае применения красителя в качестве трассера получают повышенное значение удерживающей способности за счет задержки жидкости в нижней части колонны [²]. Что касается коэффициента межзонового конвективного массообмена, то его значение в случае применения полупромышленной установки и используемой в ней графитовой насадки примерно на 60% ниже значения, полученного по уравнению (6).

Далее мы изучили структуру потоков в газовой фазе. Для этого проводили опыты в полупромышленном гидрохлораторе, работающем в режиме гидрохлорирования изопрена. В качестве газового трассера служил радиоактивный криптон-85, который вводили импульсно в поток газообразного хлористого водорода в нижней части колонны. Относительную плотность γ -квантов в разных точках на оси колонны измеряли по описанной выше методике. По полученным *C*-кривым определяли среднее время пребывания газовых частиц и дисперсию времени пребывания на разной высоте насадки. Найденные нами значения дисперсии безразмерного времени пребывания частиц газа в насадке лежат в пределах $\sigma^2 = 0,06 - 0,09$. Этому соответствуют значения критерия Пекле Pe= $= u_0 l_0/D = 22 - 33$, что допускает возможность применения модели идеального вытеснения для описания структуры потоков в газовой фазе при незначительных допущениях.

ЛИТЕРАТУРА

 Hoogendoorn, C. J., Lips, J. Axial mixing of liquid in gas-liquid flow through packed beds. — Сап. J. Chem. Eng., 1965, 43, N 6, 125—151.
Воленс Т., Петровская Т., Раяло Г. Продольное перемешивание и задержка жидко-

. Воленс Т., Петровская Т., Раяло Г. Продольное перемешивание и задержка жидкости в насадочной колонне при малой скорости газового потока. — Изв. АН ЭССР. Хим., Геол., 1976, 25, № 2, 132—135.

Институт химии Академии наук Эстонской ССР Поступила в редакцию 12/VII 1982